

6" Belt / 9" Disc Sander (Model 31-695)



DATED 3-17-99

PART NO. 1346416
© Delta International Machinery Corp. 1999

INSTRUCTION MANUAL

 **DELTA**

TABLE OF CONTENTS

SAFETY RULES	3
ADDITIONAL SAFETY RULES FOR 6" BELT/9" DISC SANDERS	4
UNPACKING	5
ASSEMBLING INSTRUCTIONS	6
Assembling Stand	6
Assembling Machine To Stand	6
Assembling Drive Belt And Adjusting Belt Tension	6
Assembling Belt And Pulley Guard	7
Assembling Sanding Disc Plate	7
Assembling Sanding Disc To Disc Plate	7
Assembling Lower Cover For Sanding Disc	8
Assembling Disc Sander Table	8
CONNECTING SANDER TO POWER SOURCE	8
Power Connections	8
Motor Specifications	8
Grounding Instructions	9
Extension Cords	9
OPERATING CONTROLS AND ADJUSTMENTS	10
Starting And Stopping Sander	10
Locking Switch In The "OFF" Position	10
Tracking The Sanding Belt	10
Changing Position Of Sanding Arm	11
Adjusting Sanding Arm Stop	11
Adjusting Backstop Square With Sanding Belt	11
Tilting The Table	12
Adjusting Table Square With Sanding Disc	12
Adjusting Miter Gage Slot Parallel With Sanding Disc	12
Accessory Miter Gage	13
Using Table Assembly With Sanding Belt	13
Dust Spout	13
Adjusting Dust Shield	14
Wrench Storage	14
Removing Upper Sanding Drum Guard	14
Replacing Sanding Belt	15
Replacing Sanding Disc	16
OPERATION	16
Surfacing Or Edge Sanding With Sanding Belt	16
Sanding Inside Curves	17
Sanding Outside Curves	17
End Sanding With The Disc	18
End Sanding With The Belt	18
WARRANTY	18

SAFETY RULES

Woodworking can be dangerous if safe and proper operating procedures are not followed. As with all machinery, there are certain hazards involved with the operation of the product. Using the machine with respect and caution will considerably lessen the possibility of personal injury. However, if normal safety precautions are overlooked or ignored, personal injury to the operator may result. Safety equipment such as guards, push sticks, hold-downs, featherboards, goggles, dust masks and hearing protection can reduce your potential for injury. But even the best guard won't make up for poor judgment, carelessness or inattention. Always use common sense and exercise caution in the workshop. If a procedure feels dangerous, don't try it. Figure out an alternative procedure that feels safer. REMEMBER: Your personal safety is your responsibility.

This machine was designed for certain applications only. Delta Machinery strongly recommends that this machine not be modified and/or used for any application other than that for which it was designed. If you have any questions relative to a particular application, DO NOT use the machine until you have first contacted Delta to determine if it can or should be performed on the product.

**DELTA INTERNATIONAL MACHINERY CORP.
MANAGER OF TECHNICAL SERVICES
246 ALPHA DRIVE
PITTSBURGH, PENNSYLVANIA 15238
(IN CANADA: 644 IMPERIAL ROAD, GUELPH, ONTARIO N1H 6M7)**

WARNING: FAILURE TO FOLLOW THESE RULES MAY RESULT IN SERIOUS PERSONAL INJURY

- 1. FOR YOUR OWN SAFETY, READ INSTRUCTION MANUAL BEFORE OPERATING THE TOOL.** Learn the tool's application and limitations as well as the specific hazards peculiar to it.
- 2. KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
- 3. ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.**
- 4. GROUND ALL TOOLS.** If tool is equipped with three-prong plug, it should be plugged into a three-hole electrical receptacle. If an adapter is used to accommodate a two-prong receptacle, the adapter lug must be attached to a known ground. Never remove the third prong.
- 5. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it "on."
- 6. KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
- 7. DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well-lighted.
- 8. KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY.** All children and visitors should be kept a safe distance from work area.
- 9. MAKE WORKSHOP CHILDPROOF** - with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
- 10. DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
- 11. USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
- 12. WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry to get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
- 13. ALWAYS USE SAFETY GLASSES.** Wear safety glasses (must comply with ANSI Z87.1). Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses; they are not safety glasses. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.
- 14. SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
- 15. DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.
- 16. MAINTAIN TOOLS IN TOP CONDITION.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- 17. DISCONNECT TOOLS** before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters, etc.
- 18. USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** The use of accessories and attachments not recommended by Delta may cause hazards or risk of injury to persons.
- 19. REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in "OFF" position before plugging in power cord.
- 20. NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
- 21. CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function - check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
- 22. DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
- 23. NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.
- 24. DRUGS, ALCOHOL, MEDICATION.** Do not operate tool while under the influence of drugs, alcohol or any medication.
- 25. MAKE SURE TOOL IS DISCONNECTED FROM POWER SUPPLY** while motor is being mounted, connected or reconnected.
- 26. WARNING:** The dust generated by certain woods and wood products can be injurious to your health. Always operate machinery in well ventilated areas and provide for proper dust removal. Use wood dust collection systems whenever possible.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR 6" BELT / 9" DISC SANDERS

1. **WARNING: DO NOT** operate your machine until it is completely assembled and installed according to the instructions.

2. **IF YOU ARE NOT** thoroughly familiar with the operation of abrasive finishing machines, obtain advice from your supervisor, instructor or other qualified person.

3. **CAUTION:** This machine is designed to sand wood or wood-like products only. Sanding or grinding other materials could result in fire, injury or damage to product.

4. **ALWAYS** wear eye protection.

5. **THIS MACHINE** is intended for indoor use only.

6. **IMPORTANT:** Mount and use this machine on horizontal surfaces only. Operating machine when mounted on non-horizontal surfaces might result in motor damage.

7. **IF THERE IS ANY TENDENCY** for the machine to tip over or move during certain operations such as when sanding long or heavy boards, the machine must be securely fastened to a supporting surface.

8. **MAKE SURE** the sanding belt is tracking correctly in order that it does not run off the pulleys.

9. **MAKE SURE** the sanding belt runs in the proper direction. See directional arrow on back side of belt.

10. **MAKE SURE** the sanding belt or disc is not torn or loose.

11. **SUPPORT** workpiece firmly with the miter gage, backstop or work table when sanding with the belt. **NOTE:** The only exception is curved work performed on the top wheel of belt.

12. **ALWAYS** hold the workpiece firmly on the table when sanding on the disc.

13. **AVOID** kickback by sanding in accordance with directional arrows. Sand on downward side of disc. Sanding on the upward side could cause the workpiece to fly up causing injury.

14. **ALWAYS** maintain a minimum clearance of 1/16" or less between the table or backstop and the sanding belt or disc.

15. **NEVER** wear gloves or hold the work with a rag when sanding.

16. **SAND** with the grain of the wood.

17. **DO NOT** sand pieces of material that are too small to be safely supported.

18. **AVOID** awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the sanding belt or disc.

19. **WHEN** sanding a large workpiece, provide additional support at table height.

20. **DO NOT** sand with the workpiece unsupported. Support the workpiece with the backstop or table. The only exception is curved work performed on the outer sanding drum.

21. **ALWAYS** remove scrap pieces and other objects from the table, backstop or belt before turning the machine "ON."

22. **NEVER** perform layout, assembly or set-up work on the table while the sander is operating.

23. **ALWAYS** turn the machine "OFF" and disconnect the cord from the power source before installing or removing accessories.

24. **NEVER** leave the machine work area when the power is "ON" or before the machine has come to a complete stop.

25. **NEVER** use solvents to clean plastic parts. Solvents could possibly dissolve or otherwise damage the material. Only a soft damp cloth should be used to clean plastic parts.

26. **SHOULD** any part of your sander be missing, damaged, or fail in any way, or any electrical components fail to perform properly, shut off switch and remove plug from power supply outlet. Replace missing, damaged or failed parts before resuming operation.

27. **THE USE** of attachments and accessories not recommended by Delta may result in the risk of injuries.

28. **ADDITIONAL INFORMATION** regarding the safe and proper operation of this product is available from the National Safety Council, 1121 Spring Lake Drive, Itasca, IL 60143-3201, in the Accident Prevention Manual for Industrial Operations and also in the Safety Data Sheets provided by the NSC. Please also refer to the American National Standards Institute ANSI O1.1 Safety Requirements for Woodworking Machinery and the U.S. Department of Labor OSHA 1910.213 Regulations.

29. **SAVE THESE INSTRUCTIONS.** Refer to them often and use them to instruct others.

UNPACKING

Your new Belt/Disc Sander and Stand is shipped complete in one container. Carefully unpack the sander, stand, and all loose items from the shipping container. Fig. 2, illustrates the sander and its component parts. Fig. 3, illustrates the component parts of the stand.

1. Sander with 6" x 48" Sanding Belt and Backstop
2. 9" Sanding Disc
3. Drive Belt
4. Sanding Disc Plate
5. Belt and Pulley Cover
6. Disc Cover
7. M4.2 x 13mm Panhead Screws (3)
8. Plug
9. M6 x 55mm Hex Socket Head Screws (2)
10. M6.4 Flat Washer (2)
11. M6.4 Lockwasher (2)
12. T-Wrench
13. Support Rod
14. Table Assembly

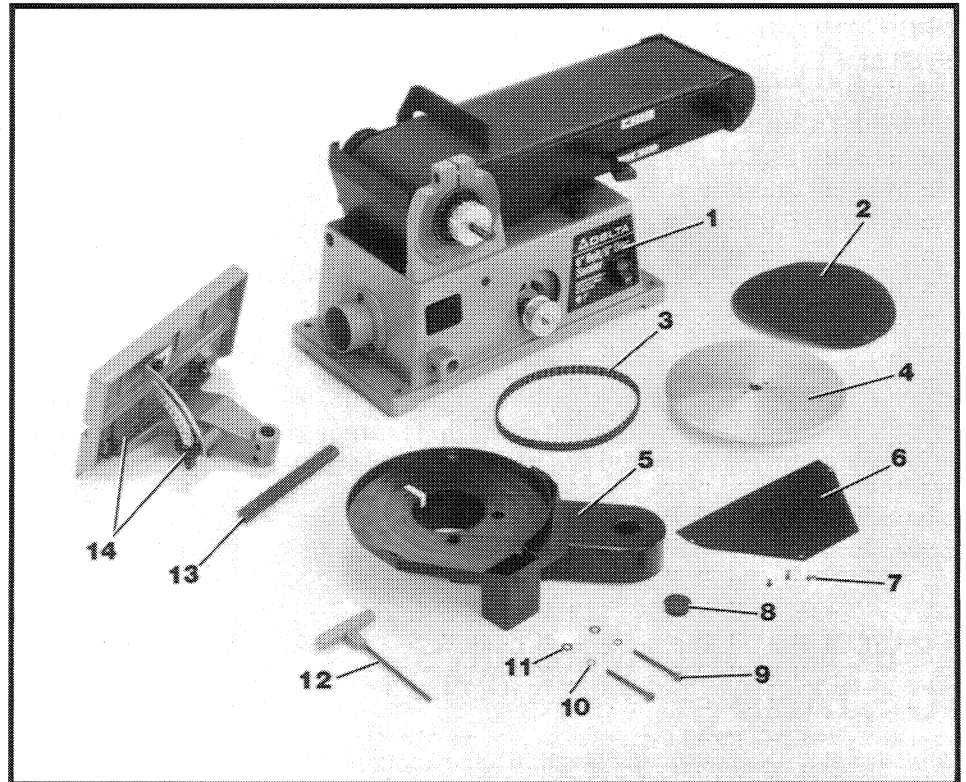


Fig. 2

- A Four Legs - 27-1/4" long
- B Two Upper Front and Rear Braces - 11-1/2" long
- C Two Upper Side Braces - 21-5/16" long
- D Two Lower Front and Rear Braces - 17-1/8" long
- E Two Lower Side Braces - 26-5/8" long
- F M8 Hex Nuts - (36)
- G 3/8" Flat Washers - (40)
- H M8 x 20mm Carriage Bolts - (32)
- J M8 x 45mm Hex Head Screws (4)
- K Plastic Feet (4)

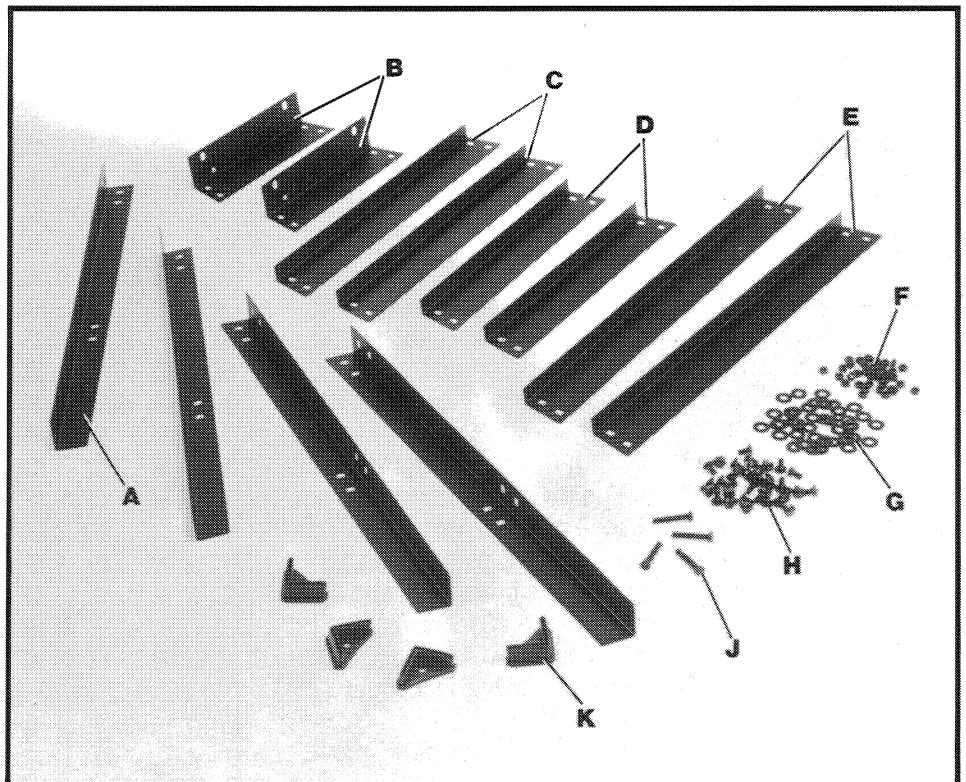


Fig. 3

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

WARNING: FOR YOUR OWN SAFETY, DO NOT CONNECT THE SANDER TO THE POWER SOURCE UNTIL THE MACHINE IS COMPLETELY ASSEMBLED AND YOU HAVE READ AND UNDERSTOOD THE ENTIRE OWNERS MANUAL.

ASSEMBLING STAND

IMPORTANT: ANY LETTER DESIGNATIONS THAT MAY BE STAMPED ON THE BRACES OF THE STAND ARE FOR PRODUCTION PURPOSES ONLY AND ARE NOT USED FOR ASSEMBLING THE STAND. TO ASSEMBLE THE STAND, PLEASE FOLLOW THE INSTRUCTIONS DESCRIBED BELOW. SIZES ARE GIVEN TO HELP IDENTIFY THE COMPONENTS OF THE STAND.

1. Assemble the stand, as shown in Fig. 4, using the 32 carriage bolts, flat washers and nuts supplied. The two 11-1/2" long upper braces (A); 21-5/16" long upper braces (B); 17-1/8" long lower braces (C); and 26-5/8" long legs (D) should be fastened to the four 27-1/2" long legs (E). **IMPORTANT: The top lips of the upper braces (A) should be on top of the top lips of upper braces (B).**
2. Assemble a plastic foot (F) Fig. 4, to bottom of each leg (E) as shown.

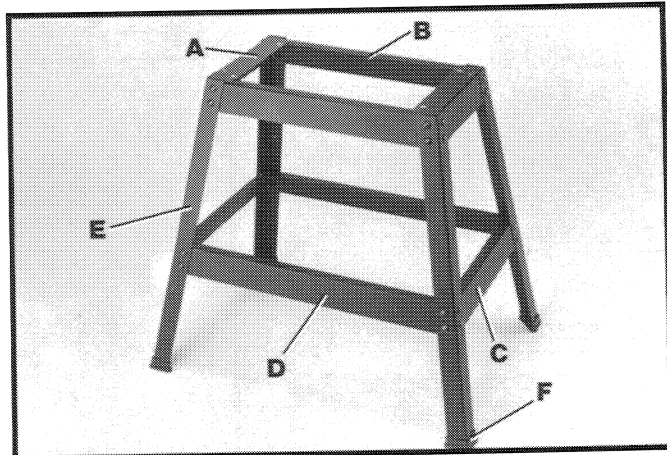


Fig. 4

ASSEMBLING MACHINE TO STAND

Carefully set the sander on the stand. Align the four holes on the top of stand (A) Fig. 5, with four mounting holes at the base of sander (B) and fasten sander (B) to stand (A) with four M8 x 45mm hex head screws (C), three of which are shown, 8 flat washers and hex nuts.

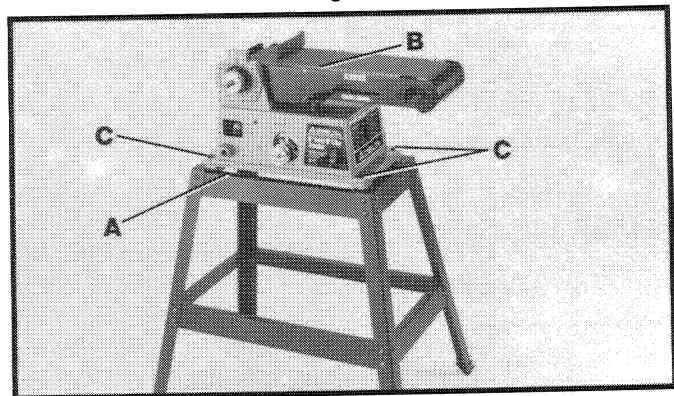


Fig. 5

ASSEMBLING DRIVE BELT AND ADJUSTING BELT TENSION

1. With hex wrench (A) Fig. 6 supplied, loosen screw (B) and move sanding arm (C) to the vertical position; tighten screw (B) as shown. Assemble drive belt (D) to pulleys.
2. **NOTE: The drive belt (D) Fig. 6, should be firm but not too tight on the pulleys. The drive belt (D) does not require excessive tension to function properly.** The drive belt (D) Fig. 7, is tensioned properly by applying light finger pressure at the center span of the pulleys (E) and (F). To adjust belt tension, loosen locknut (G) Fig. 7. Using wrench (A) tighten or loosen adjustment screw (H) until correct belt tension is obtained. Then tighten locknut (G).
3. After drive belt (D) Fig. 7, is tensioned properly, move the sanding arm to the horizontal position.

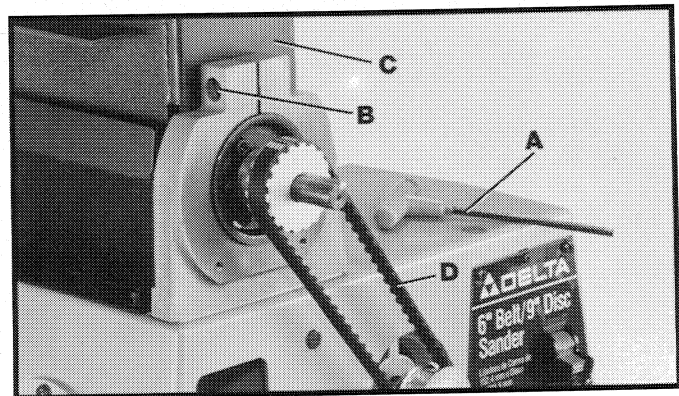


Fig. 6

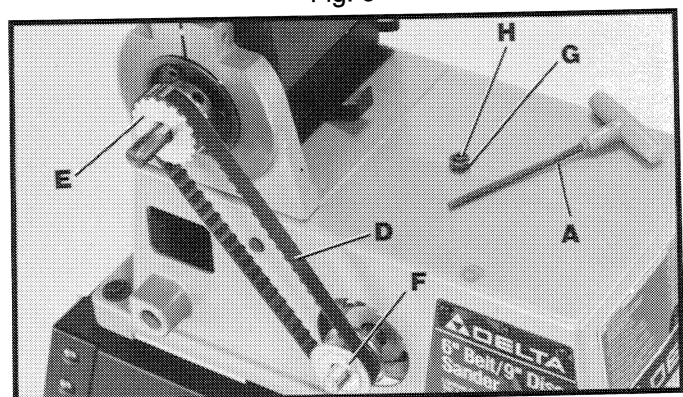


Fig. 7

ASSEMBLING BELT AND PULLEY GUARD

Assemble belt and pulley guard (A) Fig. 8, to the machine using two M6 x 55mm hex socket head screws (B), lockwashers and flat washers as shown. **NOTE:** Make certain plug (C) is installed into guard.

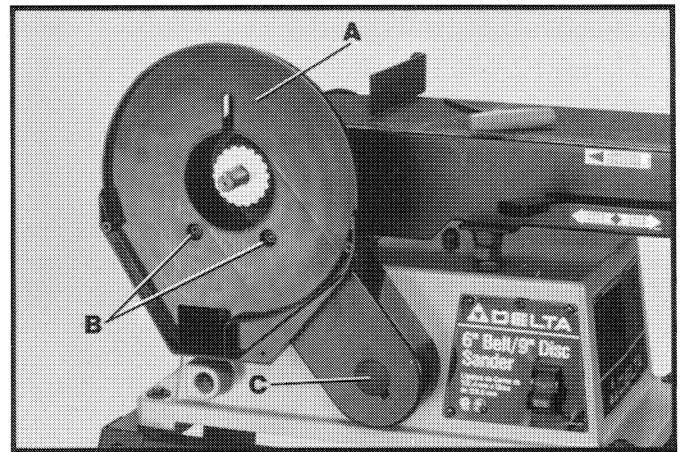


Fig. 8

ASSEMBLING SANDING DISC PLATE

1. Slide sanding disc plate (A) Fig. 9, onto drive shaft (B) making certain key (C) in drive shaft (B) fits into keyway (D) of disc plate (A).
2. Slide sanding disc plate (A) Fig. 10, onto shaft until surface of disc plate and drive shaft (B) are nearly flush. Shaft (B) must not extend out past plate surface.
3. Insert hex wrench (E) Fig. 11, down through slot (F) in the back of belt and pulley guard (G) and tighten set screw holding disc plate on drive shaft.

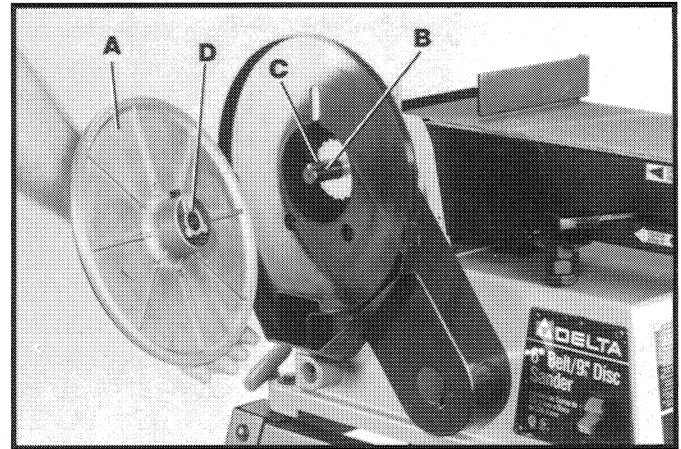


Fig. 9

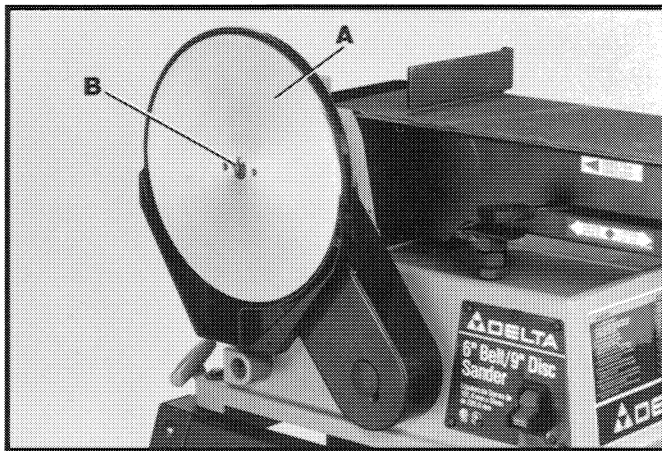


Fig. 10

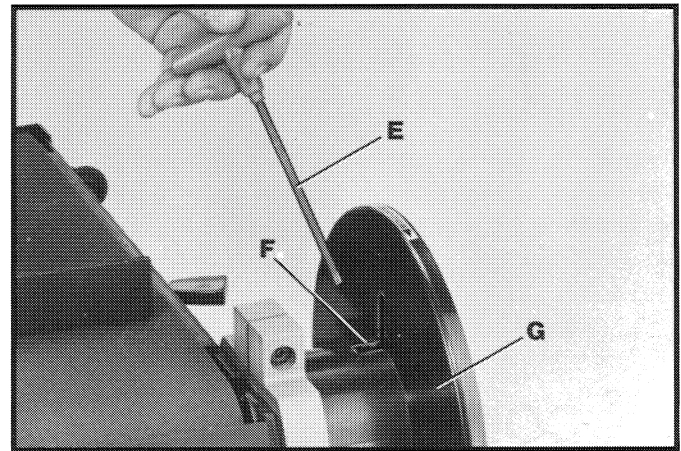


Fig. 11

ASSEMBLING SANDING DISC TO DISC PLATE

1. Make certain sanding disc plate (A) Fig. 12, is clean.
2. Peel backing from sanding disc (B) Fig. 12, and press disc firmly into position all around the sanding disc plate (A) as shown.

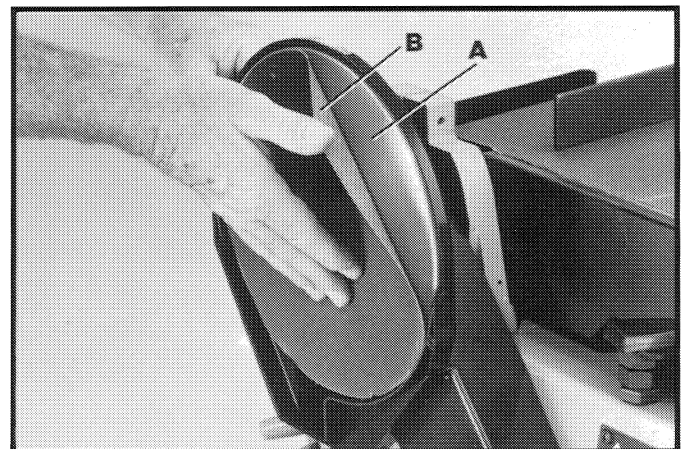


Fig. 12

ASSEMBLING LOWER COVER FOR SANDING DISC

Assemble lower cover (A) Fig. 13, to belt and pulley guard (B) using three M4.2 x 13mm pan head screws (C).

NOTE: MAKE SURE SANDING DISC DOES NOT CONTACT COVER. IF CONTACT IS MADE, THE SANDING DISC MUST BE REPOSITIONED ON THE DISC PLATE.

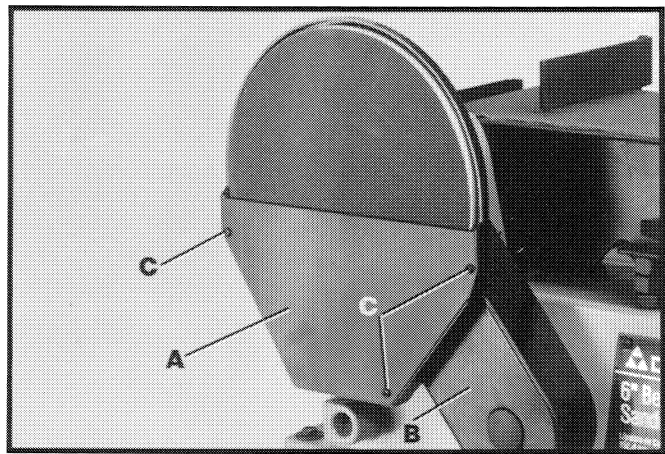


Fig. 13

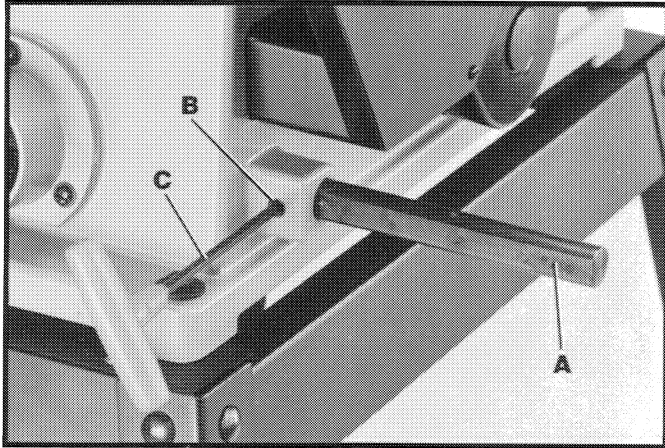


Fig. 14

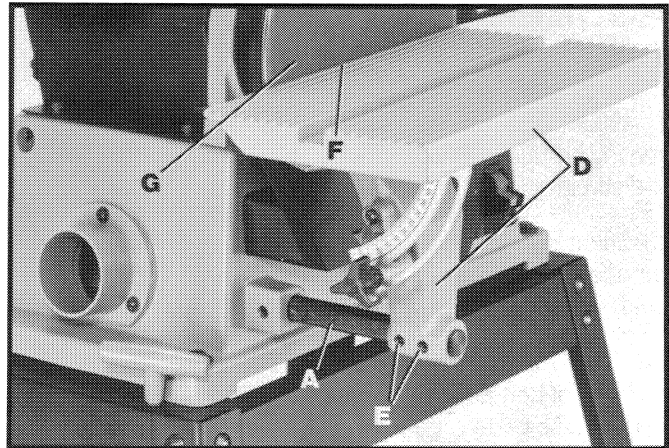


Fig. 15

ASSEMBLING DISC SANDER TABLE

1. Insert support rod (A) Fig. 14, into hole in side of sander until rod (A) extends approximately 5-1/2" out from the machine. Align flat on rod (A) with screw (B) and tighten screw with hex wrench (C) supplied to hold rod in position.

2. Slide table assembly (D) Fig. 15, onto rod (A). Align flat on rod (A) with set screws (E) and tighten screws to hold table assembly (D) in position on support rod (A).

3. **WARNING: To avoid trapping the work or fingers between sanding disc and table, the table edge (F) Fig. 15, should be positioned a maximum of 1/16" away from sanding disc (G). Loosen screws (E) and adjust table accordingly.**

CONNECTING SANDER TO POWER SOURCE

POWER CONNECTIONS

A separate electrical circuit should be used for your tools. This circuit should not be less than #12 wire and should be protected with a 20 Amp time-delay fuse. Have a certified electrician replace or repair a worn cord immediately. Before connecting the motor to a power line, make sure the switch is in the "OFF" position and be sure that the electric current is of the same characteristics as stamped on the motor nameplate. Running on low voltage will damage the motor.

WARNING: DO NOT EXPOSE THE TOOL TO RAIN OR OPERATE THE TOOL IN DAMP LOCATIONS.

MOTOR SPECIFICATIONS

Your Sander is wired for 110-120 volt, 60 Hz alternating current. Before connecting the sander to the power source, make sure the switch is in the "OFF" position. The motor provides a belt speed of 2200 surface feet per minute and a disc speed of 2800 RPM.

GROUNDING INSTRUCTIONS

CAUTION: THIS TOOL MUST BE GROUNDED WHILE IN USE TO PROTECT THE OPERATOR FROM ELECTRIC SHOCK.

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

Do not modify the plug provided - if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding type plugs and 3-hole receptacles that accept the tool's plug, as shown in Fig. 16.

Repair or replace damaged or worn cord immediately.

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet and a plug that looks like the one shown in Fig. 16. A temporary adapter, which looks like the adapter illustrated in Fig. 17, may be used to connect this plug to a 2-pole receptacle, as shown in Fig. 17, if a properly grounded outlet is not available. The temporary adapter should be used only until a properly grounded outlet can be installed by a qualified electrician. **THIS ADAPTER IS NOT APPLICABLE IN CANADA.** The green-colored rigid ear, lug, and the like, extending from the adapter must be connected to a permanent ground, such as a properly grounded outlet box, as shown in Fig. 17.

CAUTION: IN ALL CASES, MAKE CERTAIN THE RECEPTACLE IN QUESTION IS PROPERLY GROUNDED. IF YOU ARE NOT SURE HAVE A CERTIFIED ELECTRICIAN CHECK THE RECEPTACLE.

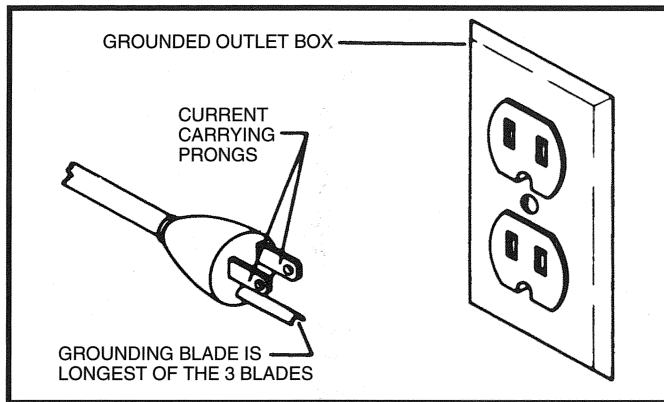


Fig. 16

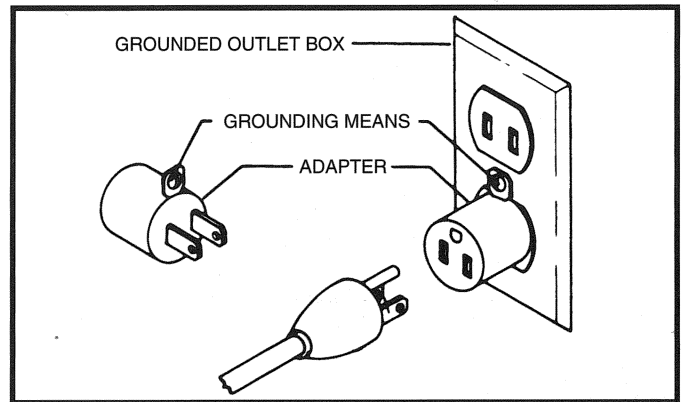


Fig. 17

EXTENSION CORDS

Use proper extension cords. Make sure your extension cord is in good condition and is a 3-wire extension cord which has a 3-prong grounding type plug and a 3-hole receptacle which will accept the tool's plug. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current of the sander. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating. Fig. 18, shows the correct gage to use depending on the cord length. If in doubt, use the next heavier gage. The smaller the gage number, the heavier the cord.

TOTAL LENGTH OF CORD IN FEET	GAGE OF EXTENSION CORD TO USE
0 - 25	18 AWG
26 - 50	16 AWG
51 - 100	14 AWG
101 - 150	12 AWG

Fig. 18

OPERATING CONTROLS AND ADJUSTMENTS

STARTING AND STOPPING SANDER

The switch (A) Fig. 19, is located on the sander base. To turn the sander "ON" move the switch to the up position. To turn the sander "OFF" move the switch to the down position.



Fig. 19

LOCKING SWITCH IN THE "OFF" POSITION

We suggest that when the sander is not in use, the switch be locked in the "OFF" position. This can be done by grasping the switch toggle (B) and pulling it out of the switch, as shown in Fig. 20. With the switch toggle (B) removed, the switch will not operate. However, should the switch toggle be removed while the sander is running, it can be turned "OFF" once, but cannot be restarted without inserting the switch toggle (B).



Fig. 20

TRACKING THE SANDING BELT

1. Turn the switch "ON" and "OFF" and check to see if the sanding belt tends to move to one side or the other on the two sanding drums. If the belt does not move to one side or the other and rides on the center of the sanding drums the belt is tracking properly.
2. If the sanding belt moves toward the disc, turn the tracking knob (A) Fig. 21, counterclockwise 1/4 turn.
3. If the sanding belt moves away from the disc, turn the tracking knob (A) Fig. 21, clockwise 1/4 turn.
4. Turn the switch "ON" and "OFF" again, and check to see if the sanding belt moves to one side or the other and readjust tracking knob if necessary.

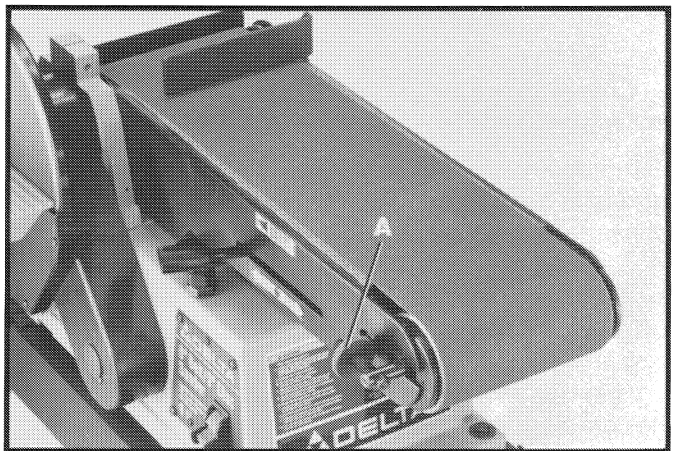


Fig. 21

CHANGING POSITION OF SANDING ARM

1. The sanding arm (A) can be used in the horizontal position, as shown in Fig. 22; vertical position, as shown in Fig. 23; or any angle in between by loosening screw (B) with hex wrench (C) supplied, positioning the arm (A) to the desired angle, and tightening screw (B).

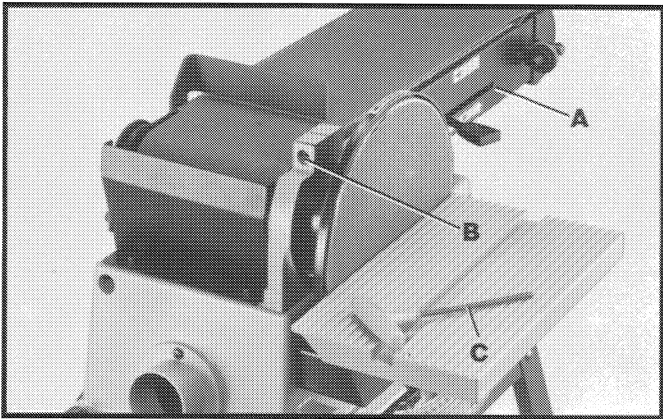


Fig. 22

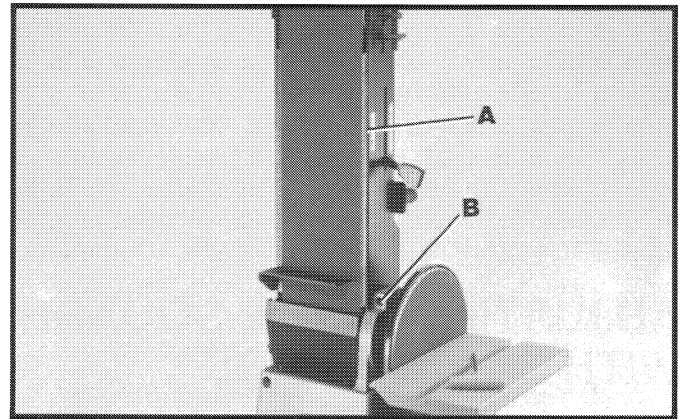


Fig. 23

ADJUSTING SANDING ARM STOP

A positive stop is provided to position the sanding arm level with the workbench when the arm is in the horizontal position.

1. **MAKE CERTAIN SANDER IS DISCONNECTED FROM THE POWER SOURCE.**
2. Place the sanding arm as far as possible in the horizontal position.
3. Place a level (A) on the sanding belt and check to see if the arm is level, as shown in Fig. 24.
4. If an adjustment is necessary, loosen lock nut (B) Fig. 24, and turn sanding arm stop (C) in or out until the sanding arm is level. Then tighten lock nut (B).

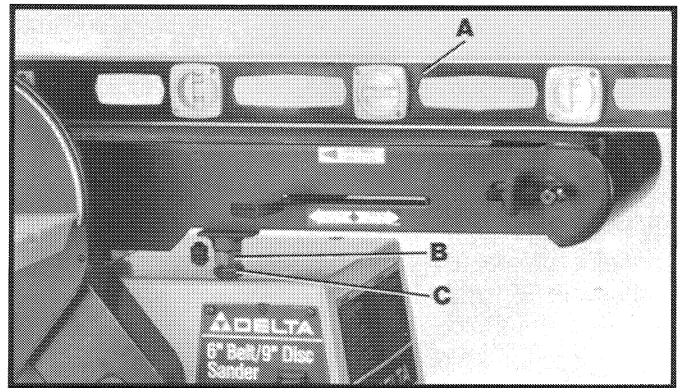


Fig. 24

ADJUSTING BACKSTOP SQUARE WITH SANDING BELT

1. **MAKE CERTAIN SANDER IS DISCONNECTED FROM THE POWER SOURCE.**
2. When making this adjustment make sure the belt tension lever (A) Fig. 25, is all the way to the left in the tensioned position, as shown.
3. Place a square (B) Fig. 26, on the sanding belt with one end of the square against the backstop, and check to see if the backstop is square with the sanding belt.
4. If an adjustment is necessary, loosen two screws (C) Fig. 26, and adjust the backstop accordingly. Tighten screws (C) after adjustment is made.

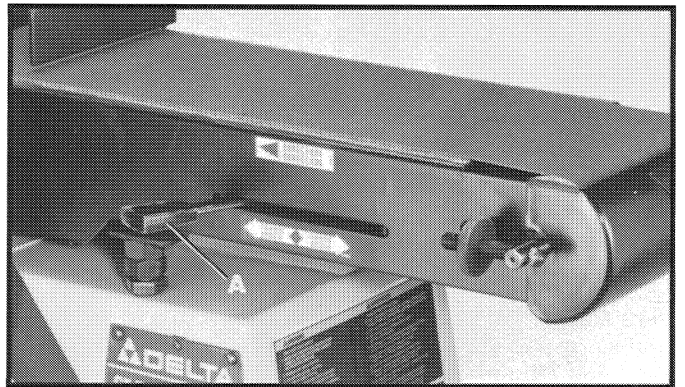


Fig. 25

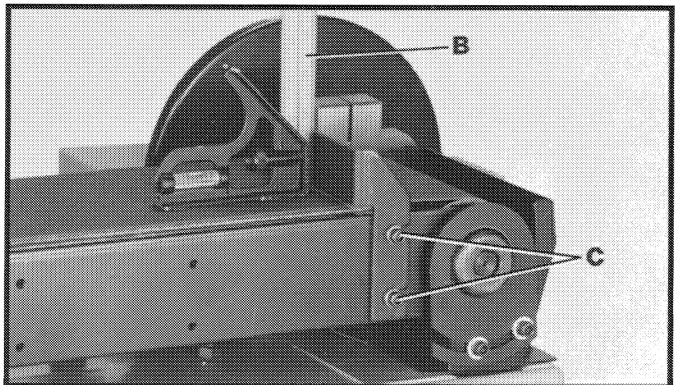


Fig. 26

TILTING THE TABLE

1. The table can be tilted up to 45 degrees to the right by loosening the table lock knob (A) Fig. 27, tilting the table to the desired angle, and tightening table lock knob (A).
2. **WARNING: AFTER TILTING, THE TABLE ASSEMBLY MUST BE REPOSITIONED ON THE SUPPORT ROD (B) FIG. 27, TO PROVIDE A MAXIMUM OF 1/16 INCH DISTANCE BETWEEN THE SANDING DISC (C), AND THE EDGE (D) OF THE TABLE, TO AVOID TRAPPING THE WORK OR FINGERS BETWEEN THE DISC AND TABLE. TO REPOSITION THE TABLE ASSEMBLY, LOOSEN TWO SCREWS (E), MOVE TABLE ASSEMBLY ON ROD (B), AND TIGHTEN SCREW (E).**

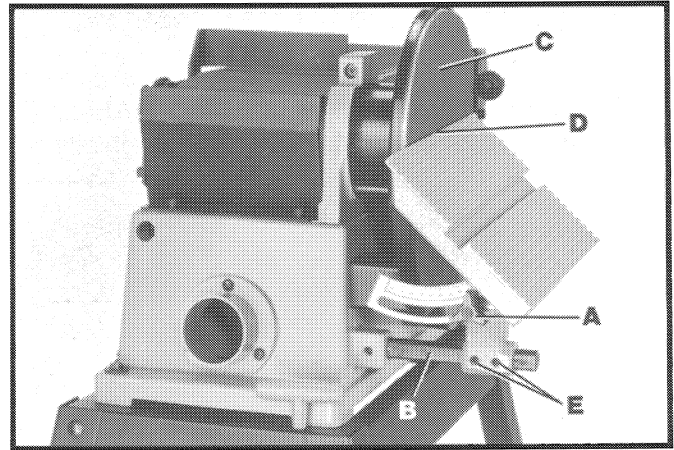


Fig. 27

ADJUSTING TABLE SQUARE WITH SANDING DISC

1. **MAKE CERTAIN SANDER IS DISCONNECTED FROM THE POWER SOURCE.**
2. Using a combination square (C) Fig. 28, place one end of the square on the table with the other end against the sanding disc as shown in Fig. 28, and check to see if the table is 90 degrees to the disc.
3. If the table surface is not 90 degrees to the disc, loosen table lock knob (A) Fig. 28, adjust table square with disc and tighten lock knob (A).
4. Adjust pointer (B) Fig. 28, to the "0" degree mark on the angle scale.

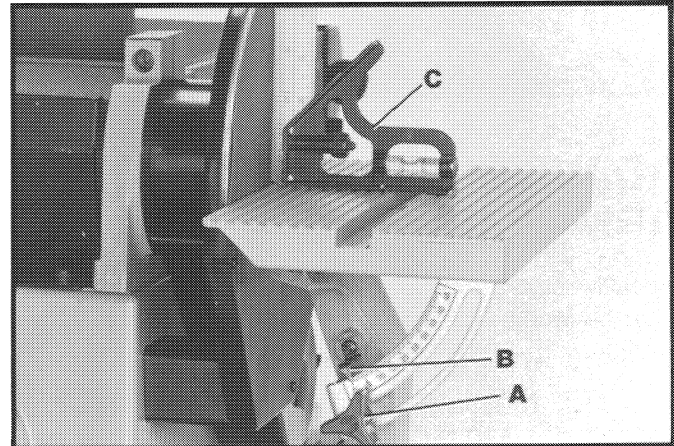


Fig. 28

ADJUSTING MITER GAGE SLOT PARALLEL WITH SANDING DISC

1. **MAKE CERTAIN SANDER IS DISCONNECTED FROM THE POWER SOURCE.**
2. Using a combination square (A) in the miter gage slot, check the distance from the slot to each end of the sanding disc, as shown in Figs. 29 and 30. This distance should be the same.
3. If an adjustment to the table is necessary, loosen the three screws (B) Fig. 31, that fasten the table to the table mounting bracket and trunnion and adjust the table accordingly - then tighten three screws (B).

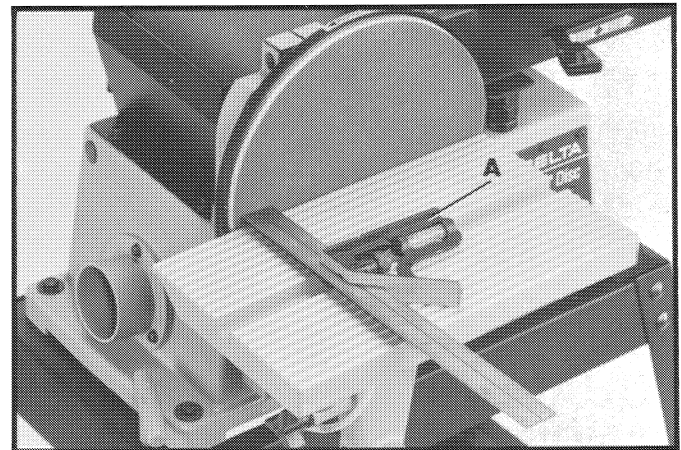


Fig. 29

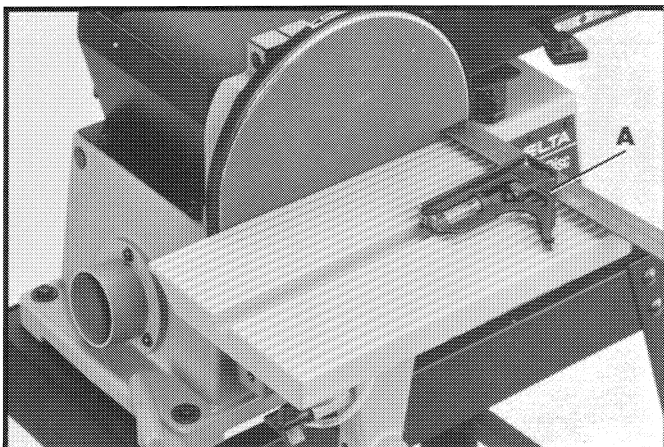


Fig. 30

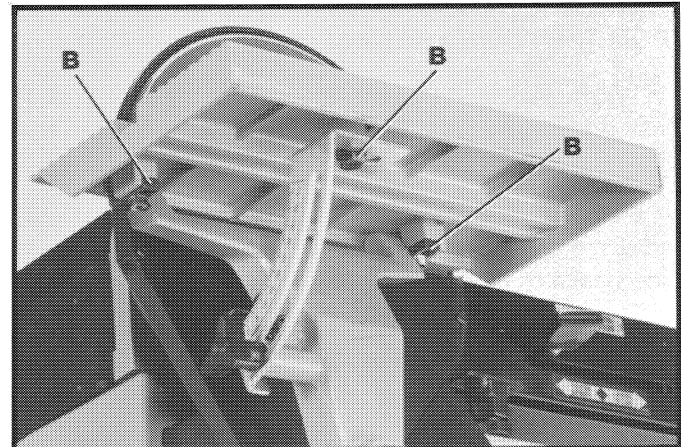


Fig. 31

ACCESSORY MITER GAGE

An accessory miter gage is available for your machine and is used with the disc table. The miter gage body (A) Fig. 32, can be tilted right or left for angle or miter sanding by loosening lock knob (B), and rotating miter gage body to the desired angle. Tighten lock knob (B).

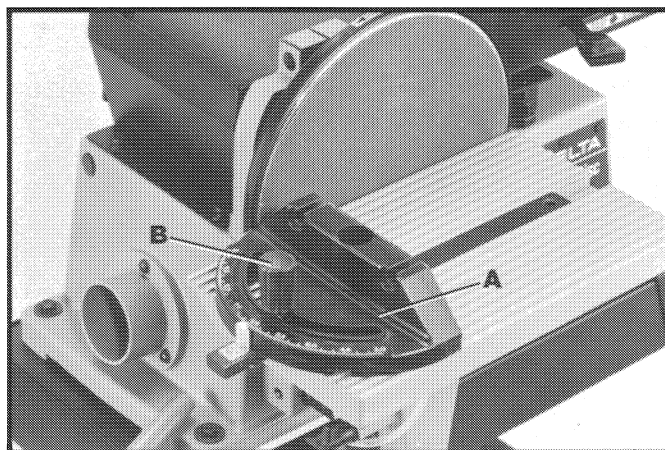


Fig. 32

USING TABLE ASSEMBLY WITH SANDING BELT

When the sanding arm (A) Fig. 33, is in the vertical position, the complete table assembly (B) can be moved from the disc unit to the belt unit as follows:

1. Remove backstop (C) Fig. 33, from the machine.
2. Loosen screw (D) Fig. 33, and carefully remove support bar (E) and table assembly (B) from the disc unit.

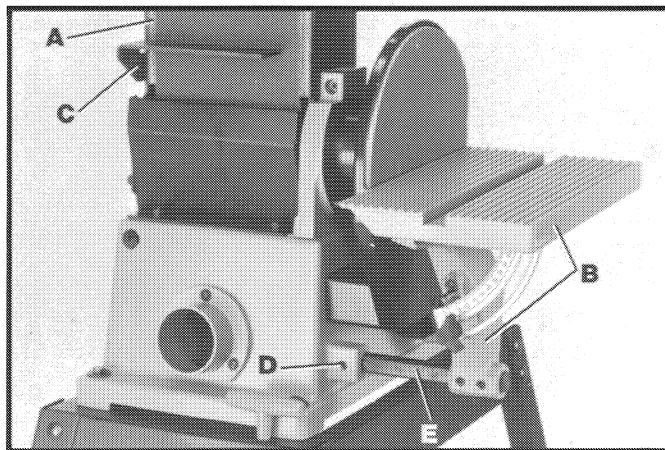


Fig. 33

3. Loosen set screw (F) Fig. 34, and insert support bar (E) and table assembly (B) into hole (G) on belt unit. Tighten set screw (F) to hold support bar and table assembly in position. **WARNING: THE TABLE EDGE (H) FIG. 34, MUST BE POSITIONED A MAXIMUM OF 1/16" AWAY FROM SANDING BELT (J) TO AVOID TRAPPING THE WORK OR FINGERS BETWEEN THE TABLE AND SANDING BELT.**

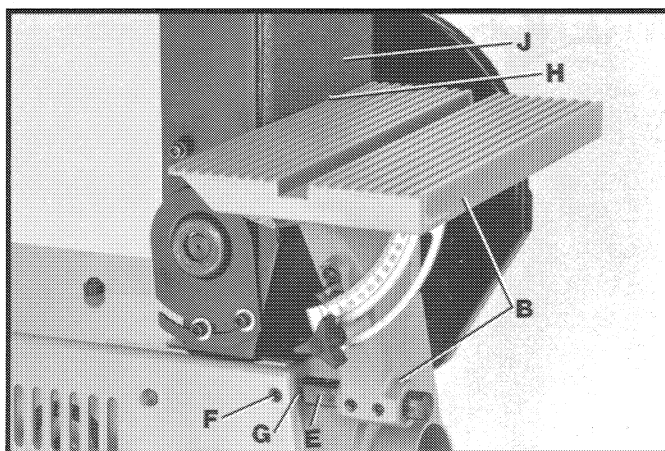


Fig. 34

DUST SPOUT

A dust spout (A) Fig. 35, is supplied with your sander and can easily be connected to a standard shop vacuum hose. The inside diameter opening of the dust spout (A) is 2-1/4 inches.

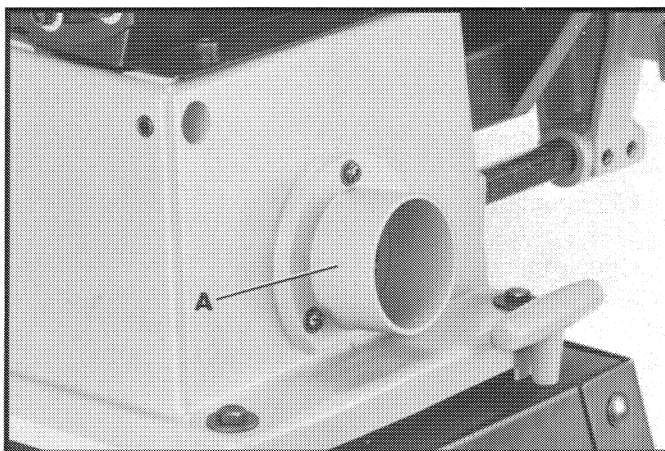


Fig. 35

ADJUSTING DUST SHIELD

If your sander is connected to a dust collection system, the sander is equipped with a manually operated dust shield (A) Fig. 36, which must be adjusted to suit the sanding operation.

1. If you are sanding with the disc, push in on dust shield (A) Fig. 36.
2. If you are sanding on the belt, pull dust shield (A) Fig. 37, outward.

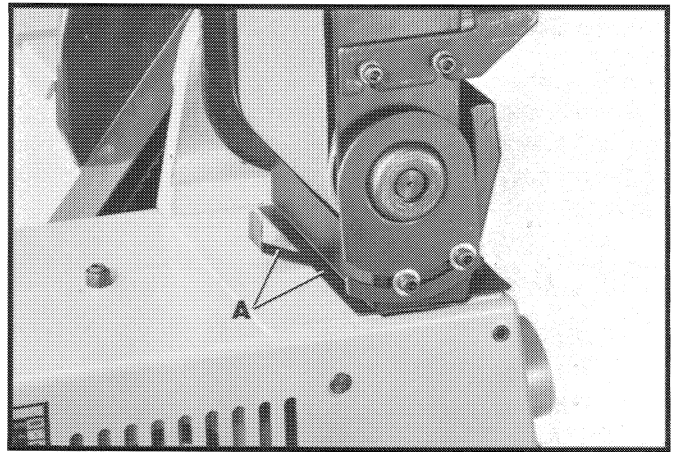


Fig. 36

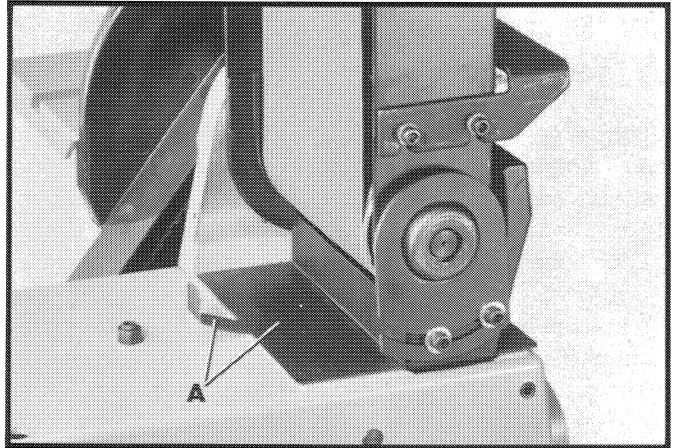


Fig. 37

WRENCH STORAGE

A hole is provided in the stand for storing the hex wrench (A) Fig. 38, supplied with the sander.

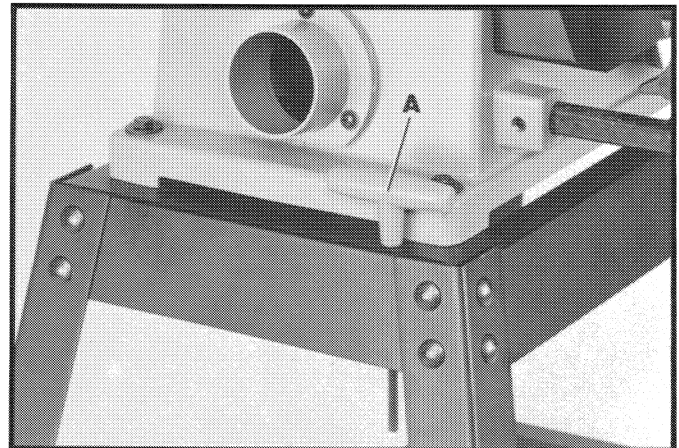


Fig. 38

REMOVING UPPER SANDING DRUM GUARD

The upper sanding drum guard (A) Fig. 39, can be removed easily, if necessary, when sanding inside curved work on the idler drum or changing belts.

1. Simply pull outward on guard (A).
2. After sanding operation is completed or belt changed, replace guard (A) Fig. 39, on two studs (B), one of which is shown.

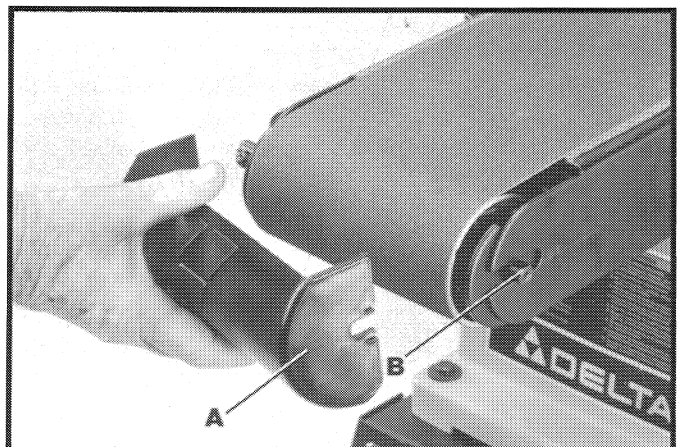


Fig. 39

REPLACING SANDING BELT

1. **WARNING: TO AVOID INJURY, TURN POWER SWITCH "OFF" AND DISCONNECT THE SANDER FROM THE POWER SOURCE BEFORE REMOVING AND INSTALLING SANDING BELTS.**

2. Remove upper sanding drum guard. Loosen two screws (A) Fig. 40, and remove backstop (B).

3. Loosen two screws (C) Fig. 40, and remove support bracket (D). Fig. 41 illustrates backstop and support bracket removed from the machine.

4. Slide tension lever (E) Fig. 42, to the right to release tension on sanding belt (F). Remove sanding belt (F) from both sanding drums.

5. Slide new 6" x 48" sanding belt (F) Fig. 43, over both sanding drums (G), making sure the belt (F) will travel in the direction of the arrow located on the inside of the belt.

6. Re-apply belt tension by sliding tension lever (E) Fig. 42, to the left.

7. Replace support bracket, backstop and upper sanding drum guard which were removed in **STEPS 2 and 3.**

8. Connect electrical power to the sander and check to see if the belt is tracking properly. If not, refer to section "**TRACKING THE SANDING BELT.**"

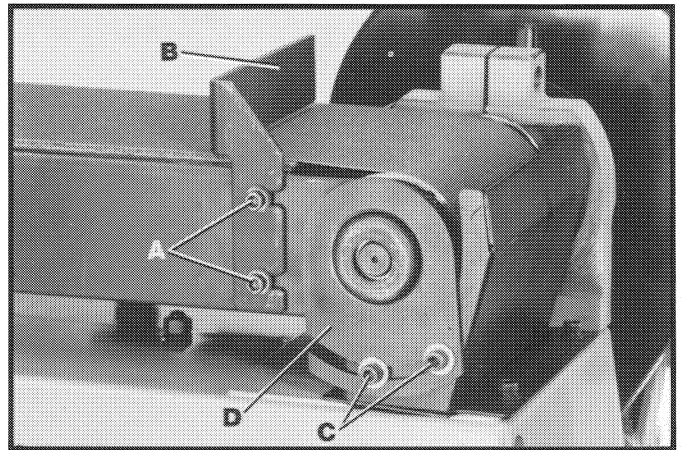


Fig. 40

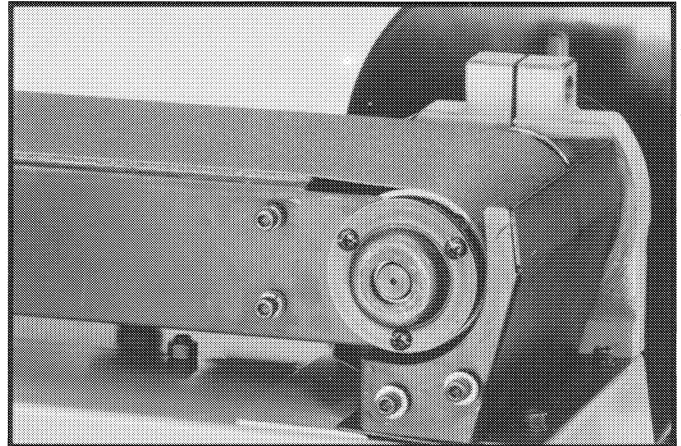


Fig. 41

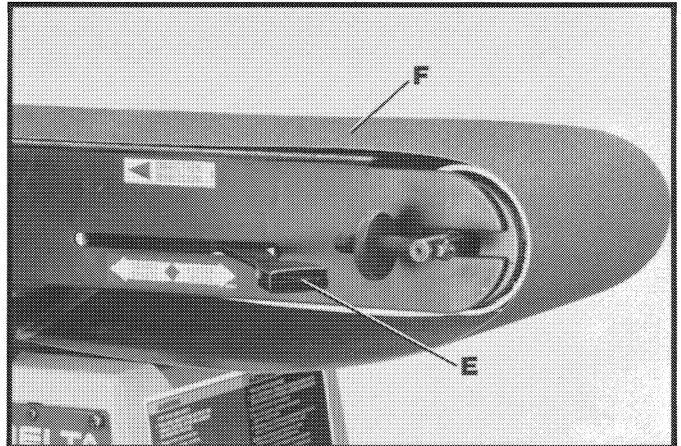


Fig. 42

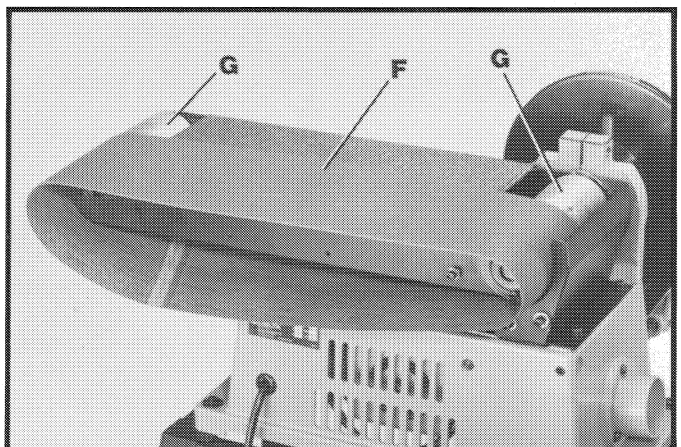


Fig. 43

REPLACING SANDING DISC

When it becomes necessary to replace the sanding disc, proceed as follows:

1. WARNING: TO AVOID INJURY, TURN SWITCH "OFF" AND DISCONNECT THE SANDER FROM THE POWER SOURCE BEFORE REMOVING AND INSTALLING SANDING DISC.

2. Loosen screw (A) Fig. 44, and remove table assembly (B).
3. Remove three screws (C) Fig. 45, and lower cover (D).
4. Peel off old disc (E) as shown in Fig. 46.
5. Make sure the disc plate (F) Fig. 46, is clean and peel backing from new sanding disc. Press the new sanding disc firmly into position on disc plate (F) and replace lower cover and table assembly which were removed in **STEPS 2 and 3.**

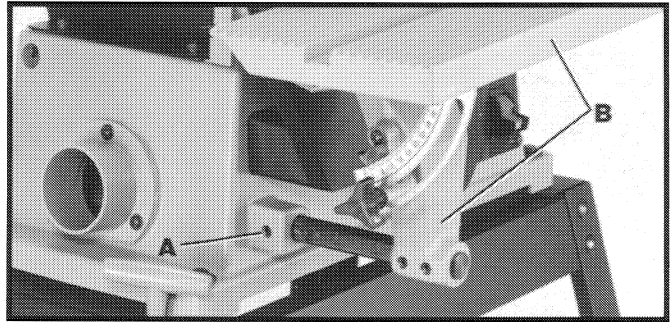


Fig. 44

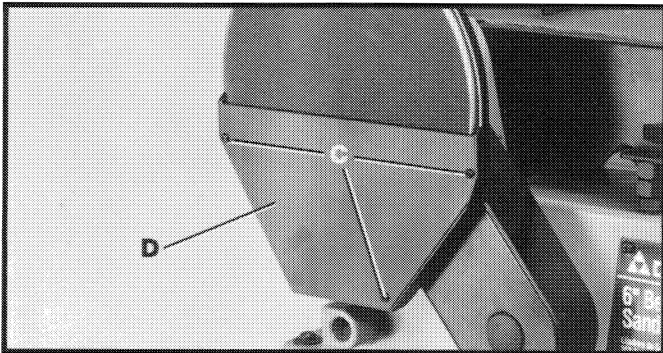


Fig. 45

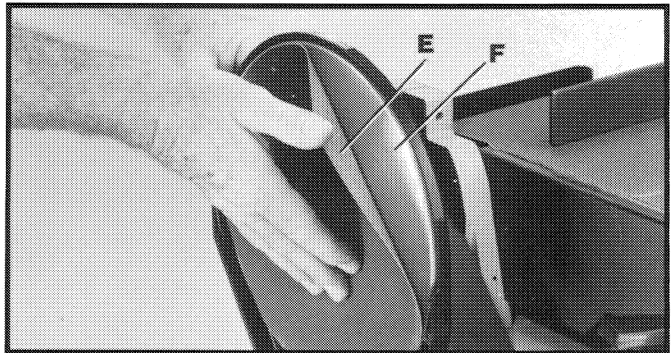


Fig. 46

OPERATION

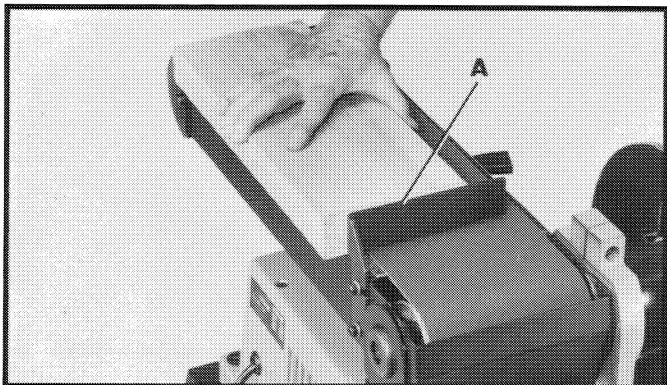


Fig. 47

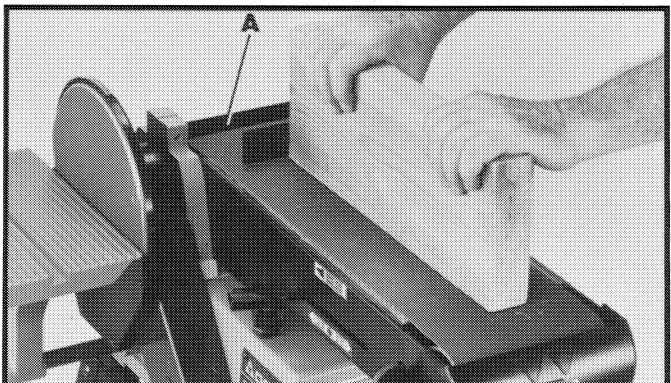


Fig. 48

SURFACING OR EDGE SANDING WITH SANDING BELT

When surfacing (see Fig. 47), or edge sanding (see Fig. 48), the sanding arm is in the horizontal position and the backstop (A) Fig. 47 and Fig. 48, must always be used to prevent the workpiece from being carried along the belt. Always hold the workpiece firmly, keeping your fingers away from the sanding belt. Always keep the end of the workpiece against the backstop and move the workpiece evenly across the sanding belt. Apply only enough pressure to allow the sanding belt to remove material. Use extra caution when sanding very thin pieces.

WARNING: THE EDGE OF THE BACKSTOP MUST BE POSITIONED A MAXIMUM OF 1/16 INCH AWAY FROM THE SANDING BELT TO AVOID TRAPPING THE WORK OR FINGERS BETWEEN THE BACKSTOP AND SANDING BELT.

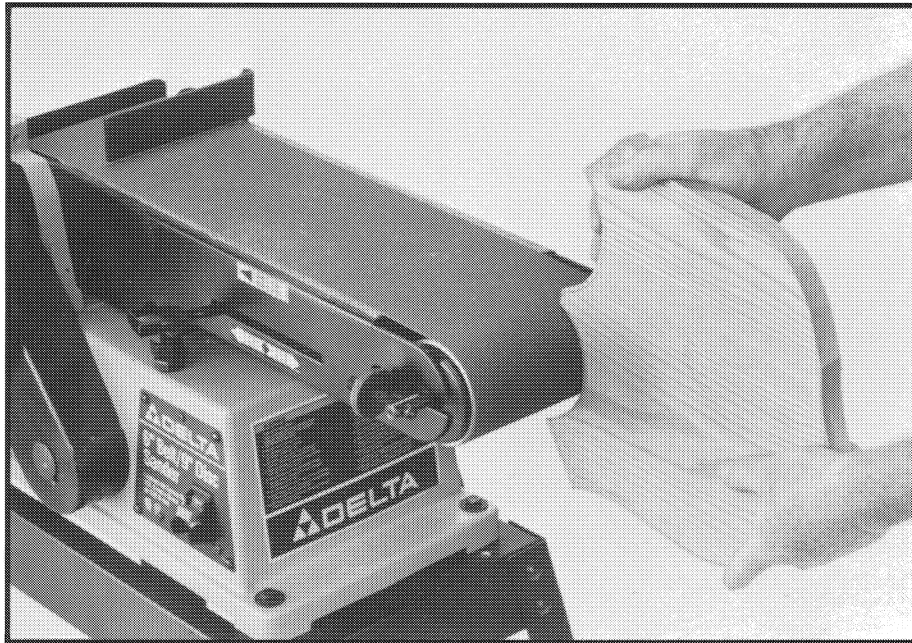


Fig. 49

SANDING INSIDE CURVES

Inside curves can be sanded on the top sanding drum, as shown in Fig. 49.

NOTE: Replace sanding drum guard after sanding operation is completed!

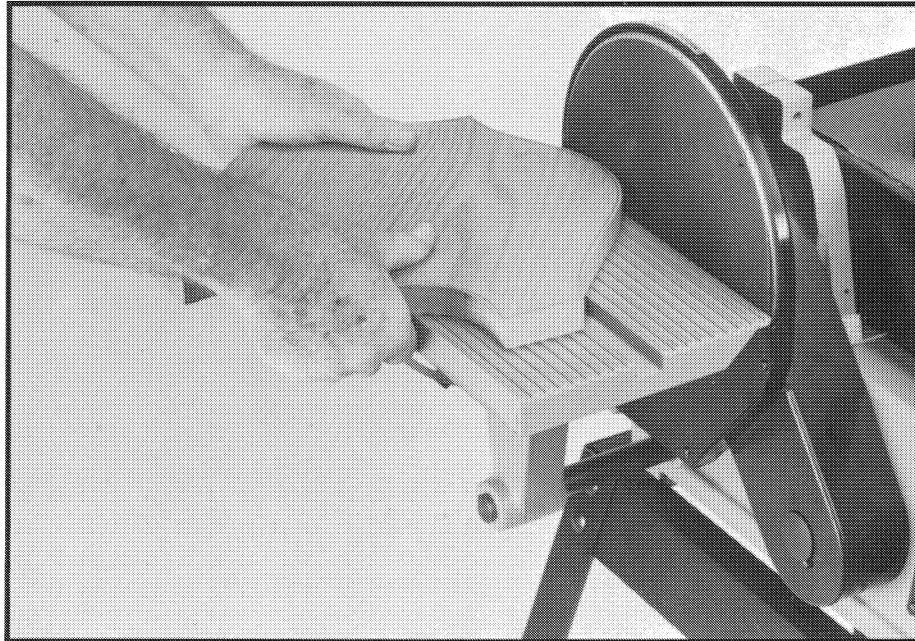


Fig. 50

SANDING OUTSIDE CURVES

Outside curves should be sanded on the sanding disc as shown in Fig. 50. **WARNING: ALWAYS SAND ON THE LEFT (DOWNWARD) SIDE OF THE SANDING DISC, AS SHOWN. SANDING ON THE RIGHT (UPWARD) SIDE OF THE SANDING DISC COULD CAUSE THE WORKPIECE TO FLY UP, WHICH COULD BE HAZARDOUS.**

WARNING: THE EDGE OF THE TABLE MUST BE POSITIONED A MAXIMUM OF 1/16 INCH AWAY FROM THE SANDING DISC TO AVOID TRAPPING THE WORK OR FINGERS BETWEEN THE TABLE AND SANDING DISC.

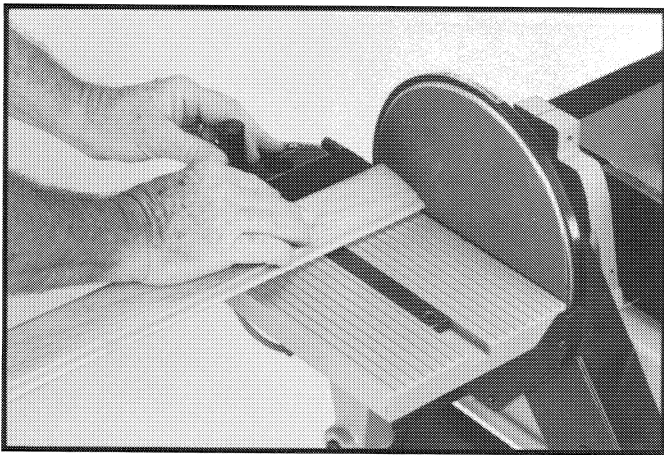


Fig. 51

END SANDING WITH THE DISC

When sanding the ends of narrow workpieces use the sanding disc and the accessory miter gage, as shown in Fig. 51. Move the work from the center to the left side of the sanding disc. **WARNING: ALWAYS SAND ON THE LEFT (DOWNWARD) SIDE OF THE SANDING DISC, AS SHOWN. SANDING ON THE RIGHT (UPWARD) SIDE OF THE SANDING DISC COULD CAUSE THE WORKPIECE TO FLY UP, WHICH COULD BE HAZARDOUS.**

WARNING: THE EDGE OF THE TABLE MUST BE POSITIONED A MAXIMUM OF 1/16 INCH AWAY FROM THE SANDING DISC TO AVOID TRAPPING THE WORK OR FINGERS BETWEEN THE TABLE AND SANDING DISC.

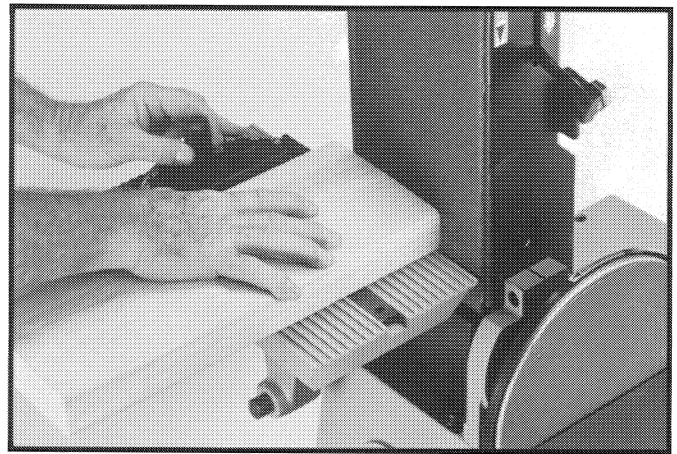


Fig. 52

END SANDING WIDE WORKPIECES WITH THE BELT

When sanding the ends of wide workpieces, it is more convenient to use the sanding belt with the sanding arm in the vertical position and the table assembly moved to the sanding belt, as shown in Fig. 52. See sections titled “**CHANGING POSITION OF SANDING ARM**” and “**USING TABLE ASSEMBLY WITH SANDING BELT.**”

For more accurate work use the accessory miter gage and move the work evenly across the sanding belt, as shown in Fig. 52.

WARNING: THE EDGE OF THE TABLE MUST BE POSITIONED A MAXIMUM OF 1/16 INCH AWAY FROM THE SANDING BELT TO AVOID TRAPPING THE WORK OR FINGERS BETWEEN THE TABLE AND SANDING BELT.



Delta Building Trades and Home Shop Machinery Two Year Limited Warranty

Delta will repair or replace, at its expense and at its option, any Delta machine, machine part, or machine accessory which in normal use has proven to be defective in workmanship or material, provided that the customer returns the product prepaid to a Delta factory service center or authorized service station with proof of purchase of the product within two years and provides Delta with reasonable opportunity to verify the alleged defect by inspection. Delta may require that electric motors be returned prepaid to a motor manufacturer's authorized station for inspection and repair or replacement. Delta will not be responsible for any asserted defect which has resulted from normal wear, misuse, abuse or repair or alteration made or specifically authorized by anyone other than an authorized Delta service facility or representative. Under no circumstances will Delta be liable for incidental or consequential damages resulting from defective products. This warranty is Delta's sole warranty and sets forth the customer's exclusive remedy, with respect to defective products; all other warranties, express or implied, whether of merchantability, fitness for purpose, or otherwise, are expressly disclaimed by Delta.

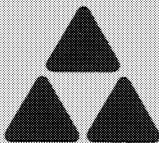
Lijadora de Correa de 6 pulg. / Disco de 9 pulg. (Modelo 31-695)



FECHADO EL 17 DE MARZO DE 1999

NO. DE PIEZA 1346416
© Delta International Machinery Corp. 1999

MANUAL DE INSTRUCCIONES

 **DELTA**

INDICE DE CONTENIDOS

REGLAS DE SEGURIDAD	3
REGLAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA LA LIJADORA DE CORREA DE 6 PULG./DISCO DE 9 PULG	4
DESEMPAQUE	5
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE	6
Ensamblaje del Estante	6
Ensamblaje de la Máquina al Estante	6
Ensamblaje de la Correa de Marcha y Ajuste de la Tensión de Correa	6
Ensamblaje del Protector de Correa y Polea	7
Ensamblaje del Plato del Disco de Lijado	7
Ensamblaje del Disco de Lijado al Plato de Disco	7
Ensamblaje de la Tapa Inferior para el Disco de Lijado	8
Ensamblaje de la Mesa de la Lijadora de Disco	8
CONECTANDO LA LIJADORA A LA FUENTE DE ENERGIA	8
Conexiones de Energía	8
Especificaciones del Motor	8
Instrucciones de Conexión a Tierra	9
Extensiones Eléctricas	9
CONTROLES DE FUNCIONAMIENTO Y AJUSTES	10
Arrancando y Deteniendo la Lijadora	10
Fijando el Interruptor a la Posición de “Apagado”	10
Alineamiento la Correa de Lijado	10
Cambiando la Posición del Brazo de Lijado	11
Ajustando el Tope de Parada del Brazo de Lijado	11
Ajustando el Encuadre del Contratope con la Correa de Lijado	11
Inclinación de la Mesa	12
Ajustando el Encuadre de la Mesa con el Disco de Lijado	12
Ajustando la Ranura de la Escuadra de Ingletes de Manera Paralela con el Disco de Lijado	12
Accesorio de Escuadra de Ingletes	13
Utilizando el Conjunto de Mesa con la Correa de Lijado	13
Conducto de Polvo	13
Ajustando el Escudo de Polvo	14
Almacenamiento de la Llave	14
Quitando el Protector Superior del Tambor de Lijado	14
Reemplazo de la Correa de Lijado	15
Reemplazo del Disco de Lijado	16
FUNCIONAMIENTO	16
Lijado de Superficie o de Borde con la Correa de Lijado	16
Lijado de Curvas Interiores	17
Lijado de Curvas Exteriores	17
Lijado de Extremos con el Disco	18
Lijado de Extremos de Materiales Anchos con la Correa	18
GARANTIA	18

REGLAS DE SEGURIDAD

La ebanistería puede ser peligrosa si no se acatan procedimientos seguros y apropiados. Al igual que con todo tipo de maquinaria, la operación del producto envuelve ciertos peligros. El uso de la máquina con respeto y precaución reducirá considerablemente la posibilidad del lesionamiento personal. Sin embargo, el hacer caso omiso de las precauciones normales de seguridad puede tener por resultado el lesionamiento del operario. El equipo de seguridad, así como los protectores, varillas de empuje, retenes, tablas de biselado, gafas, caretas contra el polvo y protección auditiva pueden reducir el lesionamiento potencial. No obstante, el mejor protector no puede compensar por la falta de juicio, la falta de cuidado o la distracción. Utilice siempre su sentido común y tenga cuidado en el taller. Si un procedimiento parece ser peligroso, no lo intente. Trate de ingeniar un procedimiento alternado que cuente con mayor grado de seguridad. **NO OLVIDE:** Usted es responsable de su propia seguridad.

Esta máquina ha sido diseñada para ciertos usos solamente. Delta Machinery le recomienda enérgicamente que no se modifique esta máquina ni que tampoco se le utilice para cualquier uso que no sea el indicado por su diseño. Si tiene cualquier pregunta con respecto a un uso específico, **NO UTILICE** la máquina hasta haberse comunicado con Delta para determinar si se puede o si se debe realizar sobre el producto.

**DELTA INTERNATIONAL MACHINERY CORP.
MANAGER OF TECHNICAL SERVICES
246 ALPHA DRIVE
PITTSBURGH, PENNSYLVANIA 15238
(EN CANADA: 644 IMPERIAL ROAD, GUELPH, ONTARIO N1H 6M7)**

ADVERTENCIA: EL NO ACATAR ESTAS REGLAS PUEDE TENER COMO RESULTADO GRAVES LESIONES FISICAS

- 1. PARA SU PROPIA SEGURIDAD, LEA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR LA HERRAMIENTA.** Aprenda los usos y limitaciones de la herramienta al igual que los peligros particulares que implican su uso.
- 2. MANTENGA LOS RESGUARDOS EN SU SITIO** y en buen estado.
- 3. SIEMPRE USE PROTECCION OCULAR.**
- 4. CONECTE A TIERRA TODAS LAS HERRAMIENTAS.** Si la herramienta está equipada con un enchufe de tres machos, debe enchufarse en una toma eléctrica de tres hoyos. Si se utiliza un adaptador para acomodar un receptor de dos hoyos, la orejeta del adaptador debe estar conectada a una conexión a tierra conocida. Jamás quite el tercer macho.
- 5. QUITE LAS CLAVIJAS Y LLAVES DE AJUSTE.** Acostúmbrese a revisar que las clavijas y llaves de ajuste hayan sido quitadas de la herramienta antes de encenderla.
- 6. MANTENGA LIMPIA SU AREA DE TRABAJO.** Las zonas y banquillos desordenados propician accidentes.
- 7. NO LA UTILICE EN UN ENTORNO PELIGROSO.** No utilice herramientas eléctricas en sitios húmedos o mojados. No las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien alumbrada.
- 8. MANTENGA A LOS NIÑOS Y VISITANTES ALEJADOS.** Todos los niños y visitantes deben ser alejados a una distancia segura del área de trabajo.
- 9. HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS** con cerrojos, interruptores maestros o quitando las llaves de encendido.
- 10. NO FUERCE LA HERRAMIENTA.** Realizará su trabajo mejor y será más segura a la tasa de operación para la cual fue diseñada.
- 11. UTILICE LA HERRAMIENTA DEBIDA.** No fuerce la herramienta o aditamento a realizar una labor para la cual no fue diseñada.
- 12. UTILICE LA INDUMENTARIA DEBIDA.** No vista ropa suelta, guantes, corbatas, sortijas, pulseras u otras prendas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Se recomienda el uso de calzado antiderrapante. Utilice gorros protectivos para contener el cabello largo.
- 13. UTILICE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD.** Utilice gafas de seguridad (deben cumplir con ANSI Z87.1). Las gafas comunes sólo tienen lentes resistentes al impacto; no son gafas de seguridad. También haga uso de una careta o máscara si la operación de corte es polvorosa.
- 14. ASEGURE LA LABOR.** Utilice abrazaderas o un tornillo para detener su trabajo cuando sea práctico. Es más seguro que el uso de su mano y le deja ambas manos libres para usar la herramienta.
- 15. NO SE EXTIENDA DEMASIADO.** Mantenga el equilibrio y posición establecida en todo momento.
- 16. MANTENGA SUS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones para el engrase y cambio de accesorios.
- 17. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS** antes de rendir servicio y cuando cambie accesorios tales como hojas, brocas, cuchillas, etc.
- 18. UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS.** El uso de accesorios que no sean recomendados por Delta puede resultar en peligros o riesgos de lesionamiento personal.
- 19. REDUZCA EL RIESGO DE ARRANQUES NO INTENCIONALES.** Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO antes de enchufar el cordón de potencia.
- 20. NO SE PARE JAMAS SOBRE LA HERRAMIENTA.** Pueden sobrevenir heridas graves si la herramienta se inclina o si se hace contacto accidental con el instrumento cortante.
- 21. REVISE LAS PIEZAS DAÑADAS.** Antes de proseguir con el uso de la herramienta, un resguardo u otra pieza que esté dañada debe ser revisada cuidadosamente para asegurar que funcionará correctamente y realizará su función propuesta—revise el alineamiento de las piezas móviles, las ataduras de las piezas móviles, el montaje y cualquier otra condición que pueda afectar su operación. Un resguardo o cualquier otra pieza dañada debe ser reparada debidamente o repuesta.
- 22. DIRECCION DE ALIMENTACION.** Alimente el trabajo hacia la hoja o cuchilla contra la dirección de rotación de la hoja o la cuchilla solamente.
- 23. JAMAS DEJE LA HERRAMIENTA FUNCIONANDO SIN ATENCION. APAGUE LA POTENCIA.** No se separe de la herramienta hasta que ésta se haya detenido por completo.
- 24. DROGAS, ALCOHOL Y MEDICAMENTOS.** No opere la herramienta bajo el efecto de drogas, alcohol o cualquier medicamento.
- 25. ASEGURESE DE QUE LA HERRAMIENTA ESTE DESCONECTADA DE LA FUENTE DE POTENCIA** mientras que se esté montando, conectando o reconectando el motor.
- 26. ADVERTENCIA:** El polvo generado por ciertas maderas y productos de madera puede ser perjudicial a su salud. Siempre opere la maquinaria en áreas bien ventiladas y proporcione la remoción de polvo debida. Utilice sistemas de colección de polvo de madera siempre que sea posible.

REGLAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA LAS LIJADORAS DE CORREA DE 6 PULG./DISCO DE 9 PULG.

1. **ADVERTENCIA: NO ACCIONE** su maquina hasta que se encuentre completamente ensamblada e instalada en conformidad con las instrucciones.
2. **SI NO ESTA** completamente familiarizado con el funcionamiento de las lijadoras de correa y de disco, solicite el consejo de su supervisor, instructor u otro individuo calificado.
3. **PRECAUCION:** Esta maquina está diseñada para procesar productos de madera y o parecidos a la madera. El lijado o el amolado de otros materiales puede resultar en incendios, lesionamiento, o daño al producto.
4. **UTILICE** protección ocular siempre.
5. **ESTA MAQUINA** está diseñada para el uso bajo techo solamente.
6. **IMPORTANTE:** Monte y utilice esta máquina sobre superficies horizontales solamente. El funcionamiento de la máquina sobre superficies no-horizontales puede resultar en daño al motor.
7. **SI EXISTE CUALQUIER TENDENCIA** al volcaje o al movimiento por parte de la máquina durante ciertas funciones por ejemplo, durante el lijado de tablas largas o pesadas, la máquina debe ser afianzada seguramente a una superficie de apoyo.
8. **ASEGURESE** que la correa de lijado esté alineada debidamente para que no se salga de las poleas.
9. **ASEGURESE** que la correa de lijado corra en la dirección apropiada. Vea la flecha direccional al dorso de cada correa.
10. **ASEGURESE** que la correa o el disco de lijado no esté desgarrado o suelto.
11. **APOYE** el material firmemente con la escuadra de ingletes, el contratope, o la mesa de trabajo durante el lijado con la correa. **AVISO:** La única excepción es para los materiales curvados siendo elaborados sobre la parte superior de la rueda de la correa.
12. **SOSTENGA** el material firmemente en la mesa durante el lijado de disco.
13. **EVITE** los contragolpes procurando lijar siempre conforme a las flechas direccionales. Lije sobre el lado descendente del disco. El lijado sobre el lado ascendente del disco puede hacer que el material vuele hacia arriba, lo cual podría ser peligroso.
14. **MANTENGA** siempre una libranza mínima de 1/16 pulg. o menos entre la mesa o el tope de parada y la correa o el disco de lijado.
15. **JAMAS** utilice guantes, ni sujete el material con un trapo durante el lijado.
16. **LIJE** en dirección del grano del material.
17. **EVITE EL LIJADO** de piezas de material demasiado pequeñas para ser sostenidas con seguridad.
18. **EVITE** las posiciones de mano torpes en las cuales un desliz repentino puede hacer que una mano entre en contacto con la correa o el disco de lijado.
19. **PROPORCIONE** apoyo adicional a la altura de la mesa cuando vaya a lijar un material de gran tamaño.
20. **NO INTENTE** lijar el material sin proporcionar apoyo. Apoye el material con el contratope o la mesa. La única excepción lo es el material curvado elaborado sobre el tambor de lijado exterior.
21. **QUITE** siempre los pedazos descartados y otros objetos de la mesa, el tope de parada, o la correa antes de ENCENDER la máquina.
22. **JAMAS** realice labores de trazado, ensamblaje, o montaje sobre la mesa mientras que la lijadora se encuentre en funcionamiento.
23. **APAGUE** la máquina siempre y desconecte el cordón del suministro de energía antes de instalar o quitar los accesorios.
24. **JAMAS** abandone el área de trabajo de la máquina cuando la energía esté ENCENDIDA o antes de que la máquina se haya detenido por completo.
25. **JAMAS** utilice solventes para limpiar las piezas de plástico. Los solventes pueden disolver o causar daño al material. Se debe utilizar solamente un paño suave humedecido para limpiar las piezas de plástico.
26. **SILLEGASE A FALTAR** cualquier pieza de su lijadora, o si se haya dañado o fallado en cualquier manera, o si cualquier componente eléctrico haya dejado de funcionar debidamente, apague el interruptor y quite el enchufe de la toma eléctrica. Reponga las piezas ausentes, dañadas o falladas antes de proseguir el funcionamiento.
27. **EL USO** de accesorios y conexiones no recomendadas por Delta puede conllevar el riesgo de lesionamiento.
28. **INFORMACION ADICIONAL** sobre el funcionamiento seguro y apropiado de este producto puede obtenerse de parte del National Safety Council, 1121 Spring Lake Drive, Itasca, IL 60143-3201, en el manual de prevención de accidentes para operaciones industriales, y también en las hojas de prevención de accidentes proporcionadas por la NSC. Haga el favor de referirse también a los reglamentos de seguridad para maquinaria de ebanistería (ANSI O1.1 del American National Standards Institute) y los reglamentos OSHA 1910.213 del U.S. Department of Labor.
29. **GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.** Refiérase a ellas con frecuencia y utilícelas para adiestrar a otros.

DESEMPAQUE

Su nueva Lijadora de Correa/Disco con estante se envía completa en una sola caja. Desempaque la máquina cuidadosamente junto con todos los artículos sueltos de la caja. La Fig. 2 ilustra la lijadora y las piezas que la componen. La Fig. 3 ilustra las piezas que componen el estante.

1. Lijadora con correa de lijado de 6 x 48 pulg. y contratope
2. Disco de lijado de 9 pulg.
3. Correa de marcha
4. Plato de disco de lijado
5. Tapa de correa y polea
6. Tapa de disco
7. (3) Tornillos de cabeza móvil M4.2 x 13 mm
8. Tapón
9. (2) Tornillos de cabeza de cubo hexagonal M6 x 55 mm
10. (2) Arandelas plana M6.4
11. (2) Arandelas de cierre M6.4
12. Llave en T
13. Vara de apoyo
14. Conjunto de mesa

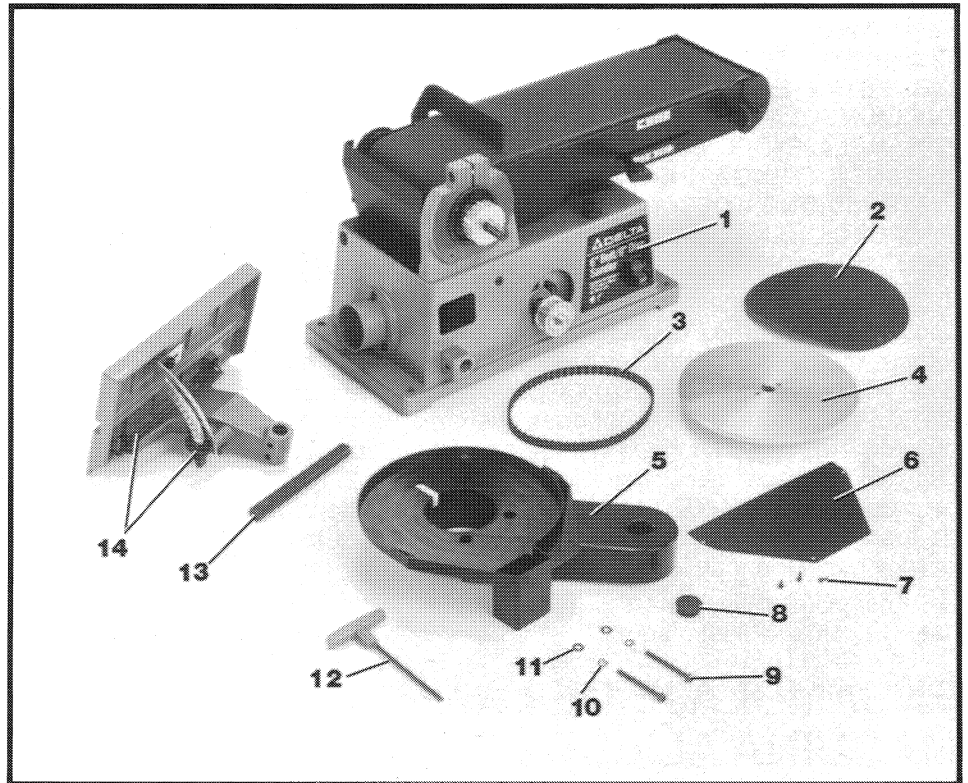


Fig. 2

- A Cuatro patas - 27-1/2 pulg. de largo
- B Dos soportes superiores delanteros y posteriores - 11-1/2 pulg. de largo
- C Dos soportes laterales superiores - 21-5/16 pulg. de largo
- D Dos soportes inferiores delanteros y posteriores - 17-1/8 pulg. de largo
- E Dos soportes laterales inferiores - 26-5/8 pulg. de largo
- F (36) Tuercas hexagonales M8
- G (40) Arandelas planas de 3/8 pulg.
- H (32) Pernos de carrocería M8 x 20 mm
- J (4) Tornillos de cabeza hexagonal M8 x 45 mm
- K (4) Pies de plástico

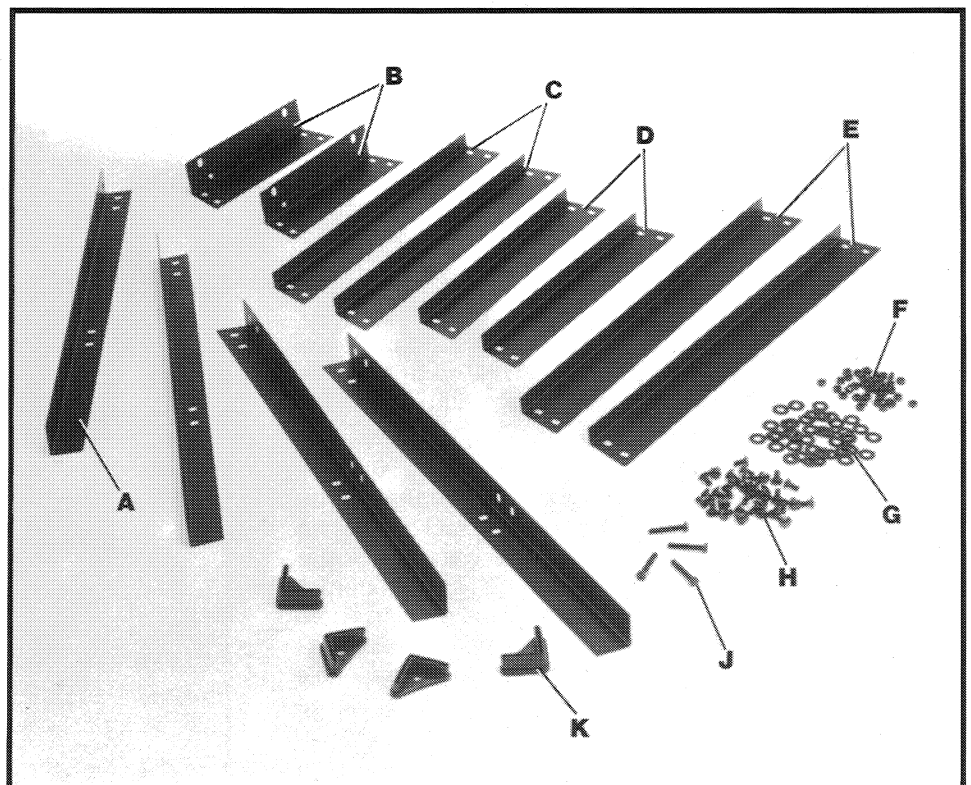


Fig. 3

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

ADVERTENCIA: PARA SU PROPIA SEGURIDAD, NO CONECTE LA LIJADORA A LA FUENTE DE ENERGIA HASTA QUE LA MAQUINA HAYA SIDO ENSAMBLADA POR COMPLETO Y USTED HAYA LEIDO Y ENTENDIDO COMPLETAMENTE EL MANUAL DEL PROPIETARIO.

ENSAMBLAJE DEL ESTANTE

IMPORTANTE: CUALQUIER DESIGNACION EN LETRAS QUE PUEDA ESTAR ESTAMPADA EN LOS SOPORTES DEL ESTANTE ES PARA PROPOSITOS DE LA PRODUCCION SOLAMENTE Y **NO DEBE UTILIZARSE PARA EL ENSAMBLAJE DEL ESTANTE.** PARA ENSAMBLAR EL ESTANTE, TENGA LA BONDAD DE SEGUIR LAS INSTRUCCIONES DESCRITAS A CONTINUACION. SE PROPORCIONAN LOS TAMAÑOS PARA AYUDAR EN LA IDENTIFICACION DE LOS COMPONENTES DEL ESTANTE.

1. Ensamble el estante como lo ilustra la Fig. 4, haciendo uso de los 32 pernos de carrocería, arandelas planas y tuercas que se suministran. Los dos soportes superiores de 11-1/2 pulg. de largo (A); soportes superiores de 21-5/16 pulg. de largo (B); soportes inferiores de 17-1/8 pulg. de largo (C); y soportes inferiores de 26-5/8 pulg. de largo (D) deben ser afianzados a las cuatro patas de 27-1/2 pulg. de largo (E). **IMPORTANTE:** Los bordes superiores de los soportes superiores (A) deben estar sobre los bordes superiores de los soportes superiores (B).

2. Ensamble un pie de plástico (F) Fig. 4, al fondo de cada pata (E) como se ilustra aquí.

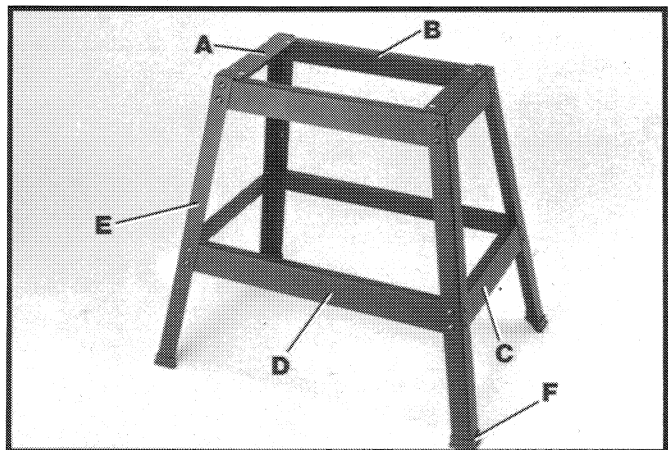


Fig. 4

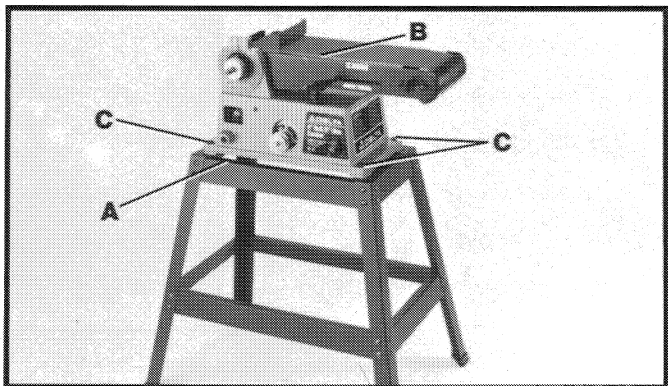


Fig. 5

Coloque la lijadora cuidadosamente sobre el estante. Alinee los cuatro agujeros sobre el estante (A) Fig. 5 con los cuatro agujeros de montaje en la base de la lijadora (B) y afiance la lijadora (B) al estante (A) con los cuatro tornillos de cabeza hexagonal M8 x 45 mm (C) (de los cuales aparecen tres), las 8 arandelas planas y las tuercas hexagonales.

ENSAMBLAJE DE LA CORREA DE MARCHA Y AJUSTE DE LA TENSION DE CORREA

1. Con la llave hexagonal (A) Fig. 6 suministrada, afloje el tornillo (B) y mueva el brazo de lijado (C) a la posición vertical; apriete el tornillo (B) como se ilustra aquí. Ensamble la correa de marcha (D) a las poleas.

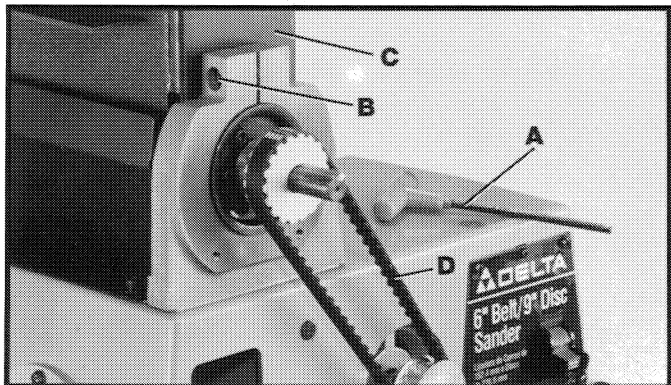


Fig. 6

2. **AVISO:** La correa de marcha (D) Fig. 6 debe encontrarse firme pero sin estar excesivamente apretada sobre las poleas. La correa de marcha (D) no requiere un tensionamiento excesivo para funcionar debidamente. La correa (D) Fig. 7, se encuentra debidamente tensionada cuando se aplica presión ligera con los dedos sobre la correa en el tramo central de las poleas (E) y (F). Para ajustar la tensión de la correa, afloje la tuerca de cierre (G) Fig. 7 y apriete o afloje el tornillo de ajuste (H) utilizando la llave (A) hasta conseguir la tensión debida. Apriete la tuerca de cierre (G) nuevamente.

3. Después de haber tensionado apropiadamente la correa de marcha (D) Fig. 7, mueva el brazo de lijado a la posición horizontal.

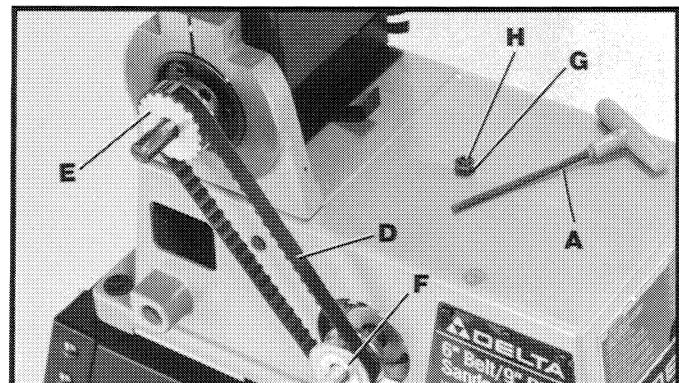


Fig. 7

ENSAMBLAJE DEL PROTECTOR DE CORREA Y POLEA Y POLEA

1. Ensamble el protector de correa y polea (A) Fig. 8 a la máquina haciendo uso de los dos tornillos de cabeza de cubo hexagonal M6 x 55 mm (B), las arandelas de cierre y las arandelas planas en la manera ilustrada aquí. **AVISO:** Asegúrese que el tapón (C) esté instalado en el protector.

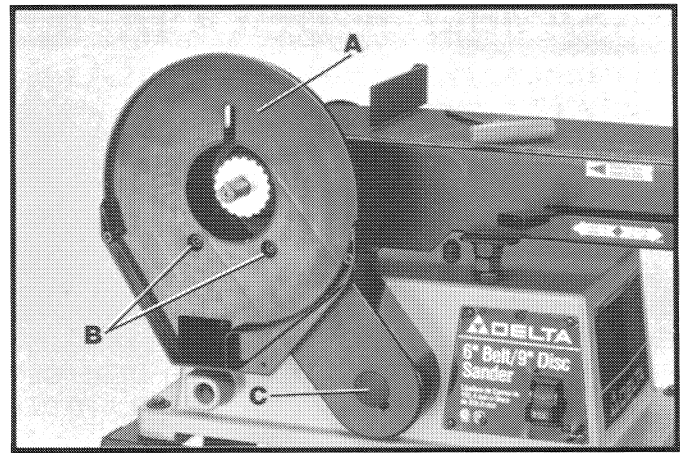


Fig. 8

ENSAMBLAJE DEL PLATO DEL DISCO DE LIJADO

1. Deslice el plato del disco de lijado (A) Fig. 9 sobre el eje de marcha (B), asegurándose que la llave (C) en el eje de marcha (B) quepa dentro de la chaveta (D) del plato del disco (A).

2. Deslice el plato del disco de lijado (A) Fig. 10 sobre el eje hasta que la superficie del plato del disco y el eje de marcha (B) estén casi parejas. El eje (B) no debe extenderse más allá de la superficie del plato.

3. Inserte la llave hexagonal (E) Fig. 11 hacia abajo a través de la ranura (F) en el dorso del protector de correa y polea (G), y apriete el tornillo de fijación que sujeta el plato del disco en el eje de marcha.

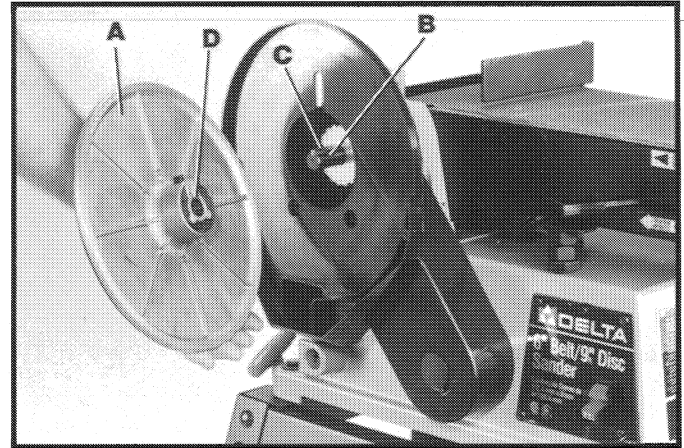


Fig. 9



Fig. 10

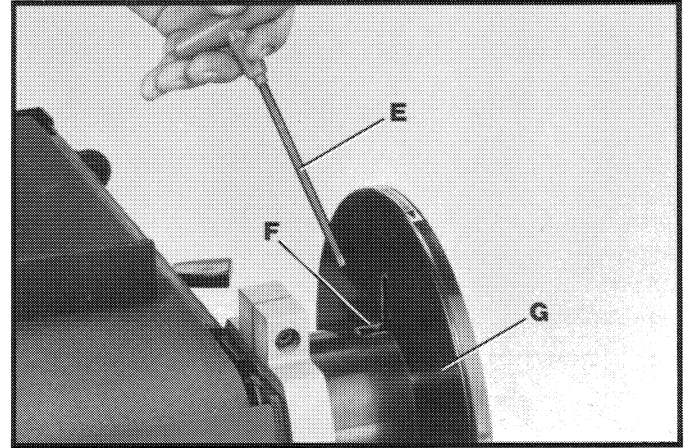


Fig. 11

ENSAMBLAJE DEL DISCO DE LIJADO AL PLATO DEL DISCO

1. Asegúrese que el plato del disco de lijado (A) Fig. 12 esté limpio.

2. Quite el respaldo del disco de lijado (B) Fig. 12, y oprima el disco firmemente en su sitio completamente alrededor del plato del disco de lijado (A), como puede apreciarse aquí.

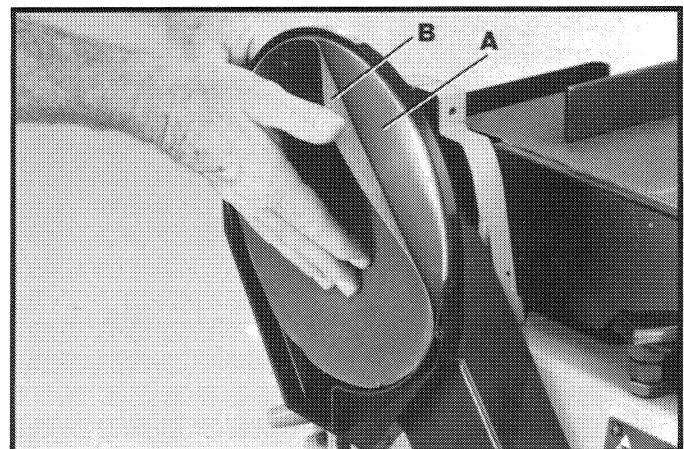


Fig. 12

ENSAMBLAJE DE LA TAPA INFERIOR PARA EL DISCO DE LIJADO

1. Ensamble la tapa inferior (A) Fig. 13 al protector de correa y polea (B), utilizando los tres tornillos de cabeza móvil M4.2 x 13 mm (C).

AVISO: ASEGURESE QUE EL DISCO DE LIJADO NO ENTRE EN CONTACTO CON LA TAPA. DE HACERSE EL CONTACTO, EL DISCO DE LIJADO DEBE SER POSICIONADO NUEVAMENTE SOBRE EL PLATO DEL DISCO.

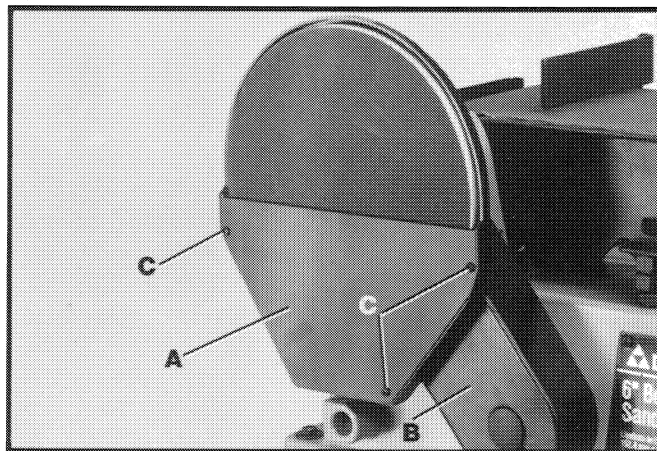


Fig. 13

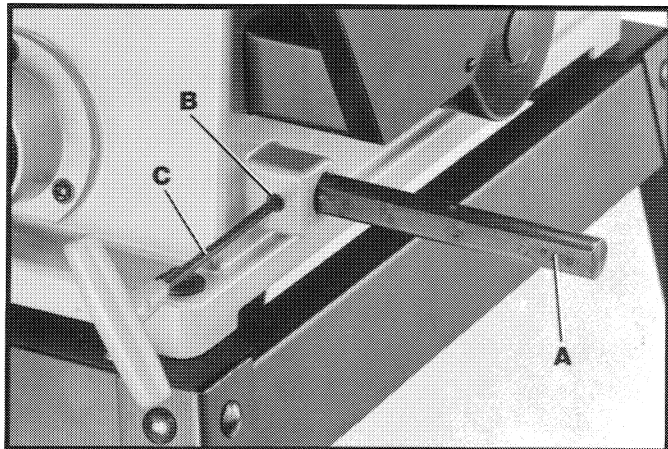


Fig. 14

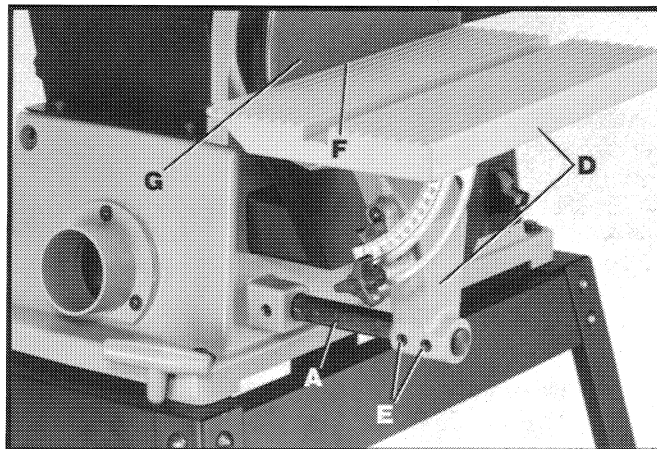


Fig. 15

ENSAMBLAJE DE LA MESA DE LA LIJADORA DE DISCO

1. Inserte la vara de apoyo (A) Fig. 14 dentro del agujero en el lado de la lijadora hasta que la vara (A) se extienda aproximadamente 5-1/2 pulg. de la máquina. Para sujetar la vara (A) en su sitio, se debe alinear la parte plana de la vara con el tornillo (B), apretándolo después con la llave hexagonal (C).

2. Deslice el conjunto de la mesa (D) Fig. 15 sobre la vara (A). Alinee la parte plana de la vara (A) con los tornillos de fijación (E) y apriete los tornillos para sostener el conjunto de la mesa (D) en su sitio sobre la vara de apoyo (A).

3. **ADVERTENCIA:** Para evitar atrapar el material o los dedos entre la mesa y el disco de lijado, el borde de la mesa (F) Fig. 15 debe colocarse a un máximo de 1/16 de pulgada del disco de lijado (G). Afloje los tornillos (E) y ajuste la mesa correspondientemente.

CONECTANDO LA LIJADORA A LA FUENTE DE ENERGIA CONEXIONES DE ENERGIA

Debe emplearse un circuito eléctrico separado para sus herramientas. Dicho circuito no debería ser menor de un alambre #12 y debería estar protegido con un fusible de retardación de tiempo de 20 Amp. Haga que un electricista calificado reponga o repare un cordón desgastado inmediatamente. Antes de conectar el motor a la vía de energía, asegúrese que el interruptor esté en la posición de "APAGADO" y cerciúrese que la corriente eléctrica tenga las mismas características que aparecen en la placa de notaciones del motor. El funcionamiento a bajo voltaje dañará el motor.

ADVERTENCIA: NO EXPONGA LA HERRAMIENTA A LA LLUVIA NI OPERE LA HERRAMIENTA EN LUGARES HUMEDOS.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Su lijadora está alambrada para el funcionamiento a 110-120 voltios, 60 Hz con corriente alterante. Antes de conectar la lijadora a la fuente de energía, asegúrese que el interruptor esté en la posición de APAGADO. El motor proporciona una velocidad de correa de 2200 pies de superficie por minuto, y una velocidad de disco de 2800 RPM.

INSTRUCCIONES DE CONEXION A TIERRA

PRECAUCION: ESTA HERRAMIENTA DEBE ESTAR CONECTADA A TIERRA DURANTE SU USO PARA PROTEGER AL OPERARIO DE TOQUES ELECTRICOS.

En el caso de una falla o avería, la conexión a tierra será la trayectoria de menor resistencia para la corriente eléctrica, para reducir el riesgo de toques eléctricos. Esta herramienta viene equipada con una extensión eléctrica que tiene un conductor de conexión a tierra del equipo y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe debe ser colocado en una toma pareja que haya sido debidamente instalada y conexión a tierra conforme con todos los códigos y ordenanzas locales.

No modifique el enchufe provisto — si no cabe en la toma eléctrica, deje que un electricista calificado instale la toma debida.

La conexión indebida del conductor de conexión a tierra del equipo puede conllevar el riesgo de toque eléctrico. El conductor con aislamiento que tiene una superficie verde con o sin rayas amarillas es el conductor de conexión a tierra. Si resulta necesaria la reparación o reemplazo del cordón o el enchufe, no conecte el conductor del equipo a una terminal viva.

Verifique con un electricista calificado o personal de servicio si no se comprenden plenamente las instrucciones de conexión a tierra o si tiene dudas sobre si el equipo está puesto a tierra debidamente.

Utilice solamente cordones de extensión de 3 alambres

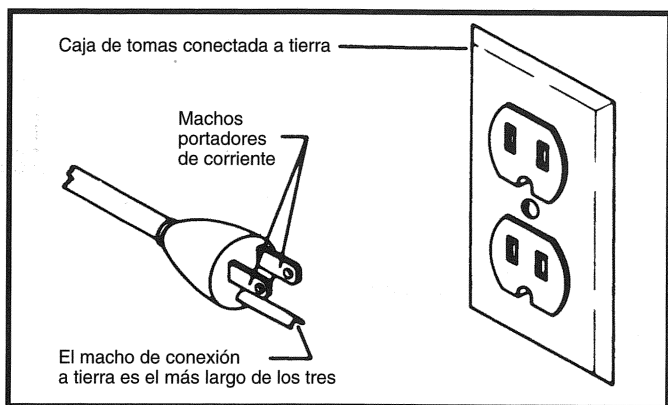


Fig. 16

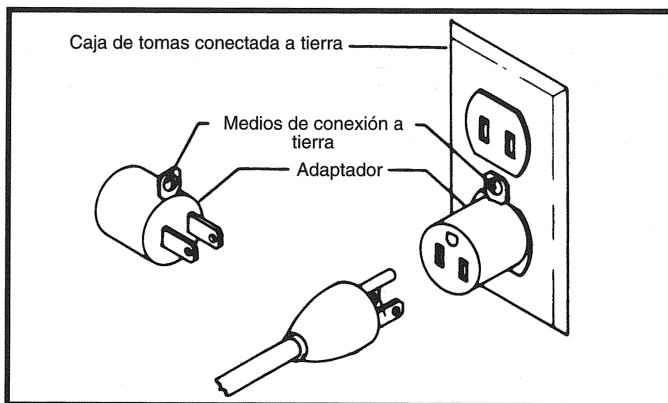


Fig. 17

PRECAUCION: EN TODOS LOS CASOS, ASEGURESE DE QUE EL RECEPTACULO ESPECIFICO ESTE DEBIDAMENTE PUESTO A TIERRA. SI USTED NO ESTA SEGURO, HAGA QUE UN ELECTRICISTA CERTIFICADO REVISE EL RECEPTACULO.

EXTENSIONES ELECTRICAS

Utilice extensiones eléctricas apropiadas. Asegúrese de que su extensión eléctrica se encuentre en buen estado y sea de tres alambres, con un enchufe de 3 machos para la conexión a tierra, y un receptáculo de 3 polos que aceptará el enchufe de la herramienta. Cuando se vaya a utilizar una extensión eléctrica, asegúrese de utilizar una que sea la suficientemente pesada como para portar el voltaje de la lijadora. Una extensión eléctrica demasiado pequeña causará una baja en el voltaje de la línea, resultando en la pérdida de energía y el sobrecalentamiento. La Fig. 18 muestra el calibre debido a usarse según la extensión del cordón. Si tiene dudas, utilice el calibre más pesado que siga. Mientras más bajo el calibre, más pesado el cordón.

LONGITUD TOTAL DE LA EXTENSION EN PIES	CALIBRE DE LA EXTENSION A UTILIZAR
0 - 25	18 AWG
26 - 50	16 AWG
51 - 100	14 AWG
101 - 150	12 AWG

Fig. 18

CONTROLES DE FUNCIONAMIENTO Y AJUSTES

ARRANCANDO Y DETENIENDO LA LIJADORA

El interruptor (A) Fig. 19 está localizado en la base de la lijadora. Para ENCENDER la lijadora, mueva el interruptor a la posición superior. Para APAGAR la lijadora, mueva el interruptor a la posición inferior.



Fig. 19

FIJANDO EL INTERRUPTOR EN LA POSICION DE APAGADO

Recomendamos que el interruptor quede fijado en la posición de APAGADO cuando la lijadora no se encuentre en uso. Esto puede hacerse tomando la palanca del interruptor (B) y extrayéndola del interruptor, como puede verse en la Fig. 20. El interruptor no funcionará con la palanca del interruptor (B) fuera de sitio. Sin embargo, si llegara a quitarse el interruptor mientras que la lijadora está en funcionamiento, puede apagarse una sola vez, pero no puede arrancar de nuevo sin la inserción de la palanca del interruptor (B).



Fig. 20

ALINEAMIENTO DE LA CORREA DE LIJADO

1. ENCIENDA y APAGUE el interruptor y verifique si la correa de lijado tiene la tendencia a moverse a un lado o al otro de los dos tambores de lijado. Si la correa no se mueve a un lado o al otro, y está montada sobre el centro de los tambores de lijado, esto significa que la correa tiene el alineamiento apropiado.

2. Si la correa de lijado se mueve hacia el disco, gire la perilla de alineamiento (A) Fig. 21, 1/4 de vuelta en contra del sentido de las manecillas del reloj.

3. Si la correa de lijado se aleja del disco, gire la perilla de alineamiento (A) Fig. 21, 1/4 de vuelta en el sentido de las manecillas del reloj.

4. ENCIENDA y APAGUE el interruptor nuevamente, y verifique si la correa de lijado se mueva a un lado o al otro, y vuelva a ajustar la perilla de alineamiento si resulta necesario.

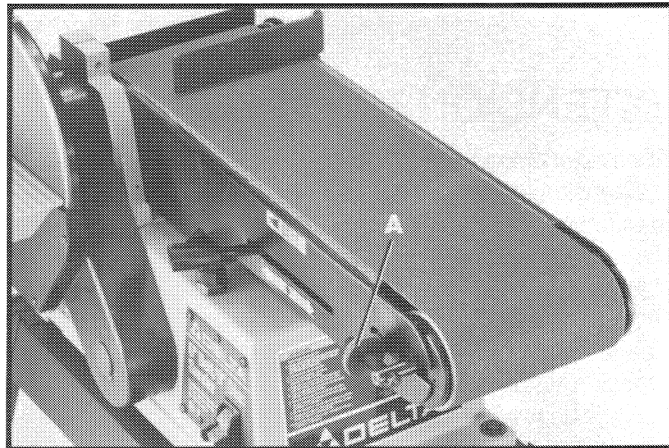


Fig. 21

CAMBIANDO LA POSICION DEL BRAZO DE LIJADO

1. El brazo de lijado (A) puede utilizarse en la posición horizontal, como puede apreciarse en la Fig. 22, o en la posición vertical, como aparece en la Fig. 23, o en cualquier ángulo intermedio, con sólo aflojar el tornillo (B) con la llave hexagonal (C) suministrada, colocando el brazo (A) al ángulo deseado, y apretando el tornillo (B).

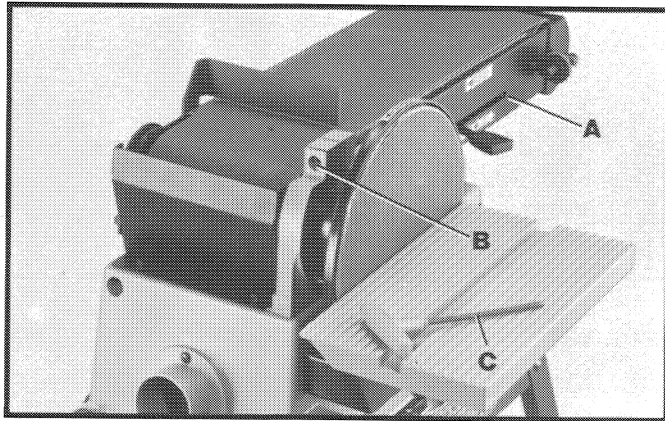


Fig. 22

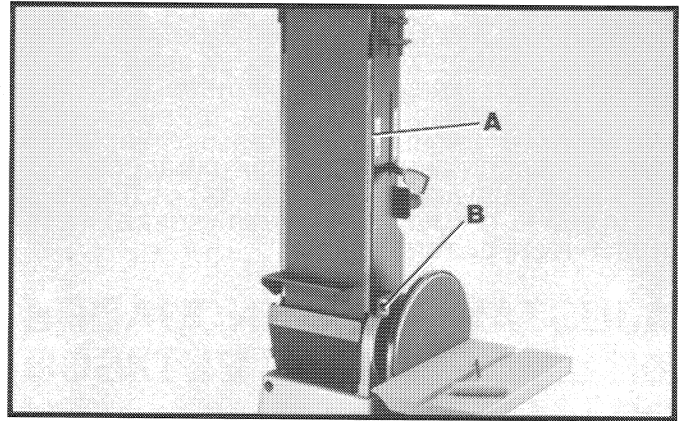


Fig. 23

AJUSTANDO EL TOPE DE PARADA DEL BRAZO DE LIJADO

Se proporciona un tope positivo para nivelar el brazo de lijado con el banco de trabajo cuando el brazo se encuentra en la posición horizontal.

1. **ASEGURESE QUE LA LIJADORA ESTE DESCONECTADA DE LA FUENTE DE ENERGIA.**

2. Coloque el brazo de lijado lo más lejos posible en la posición horizontal.

3. Coloque un nivel (A) sobre la correa de lijado, y verifique que el brazo esté nivelado, como lo ilustra la Fig. 24.

3. Si resulta necesario efectuar un ajuste, afloje la tuerca de cierre (B) Fig. 24 y gire el tope del brazo de lijado (C) hacia adentro o afuera hasta que el brazo de lijado quede nivelado. Apriete entonces la tuerca de cierre (B).

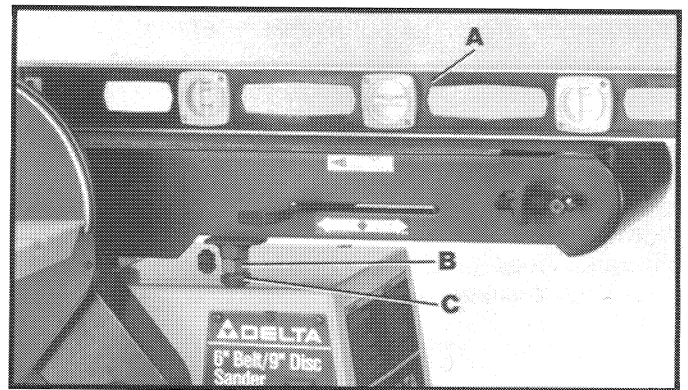


Fig. 24

AJUSTANDO EL ENCUADRE DEL CONTRATOPE CON LA CORREA DE LIJADO

1. **ASEGURESE QUE LA LIJADORA SE ENCUENTRE DESCONECTADA DE LA FUENTE DE ENERGIA.**

2. Cuando vaya a realizar este ajuste, asegúrese que la palanca de tensionamiento de correa (A) Fig. 25 esté completamente hacia el lado izquierdo en la posición apretada, como se ilustra aquí.

3. Coloque una escuadra (B) Fig. 26 sobre la correa de lijado, con un extremo de la escuadra sobre el contratope, y verifique si el contratope está encuadrado con la correa de lijado.

4. Si resulta necesario efectuar un ajuste, afloje los dos tornillos (C) Fig. 26, y ajuste el contratope como corresponda. Apriete los tornillos (C) luego de haber efectuado el ajuste.

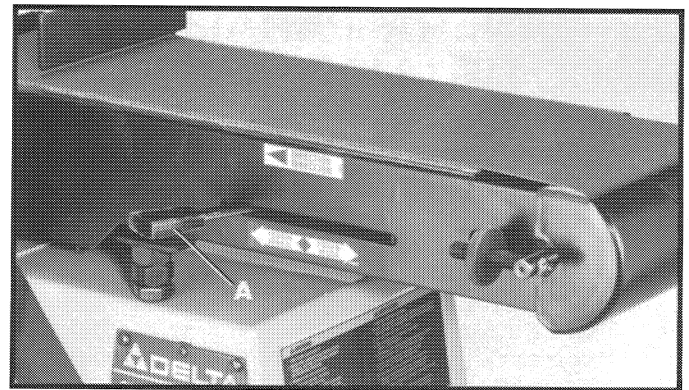


Fig. 25

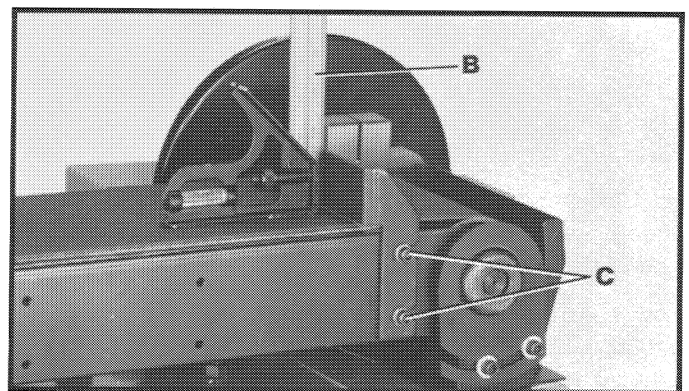


Fig. 26

INCLINACION DE LA MESA

1. La mesa puede ser inclinada hasta 45 grados a la derecha mediante el aflojado de la perilla de cierre de mesa (A) Fig. 27, inclinando la mesa al ángulo deseado, y apretando la perilla de cierre de mesa nuevamente (A).

2. **ADVERTENCIA: DESPUES DE LA INCLINACION, EL CONJUNTO DE LA MESA DEBE SER SITUADO NUEVAMENTE SOBRE LA VARA DE APOYO (B) FIG. 27, PARA PROPORCIONAR UNA DISTANCIA MAXIMA DE 1/16 PULG. ENTRE EL DISCO DE LIJADO (C) Y EL BORDE (D) DE LA MESA, EVITANDO ASI ATRAPAR EL MATERIAL O LOS DEDOS ENTRE EL DISCO Y LA MESA. PARA SITUAR EL CONJUNTO DE LA MESA NUEVAMENTE, AFLOJE LOS DOS TORNILLOS (E), MUEVA EL CONJUNTO DE LA MESA SOBRE LA VARA (B), Y APRIETE EL TORNILLO (E).**

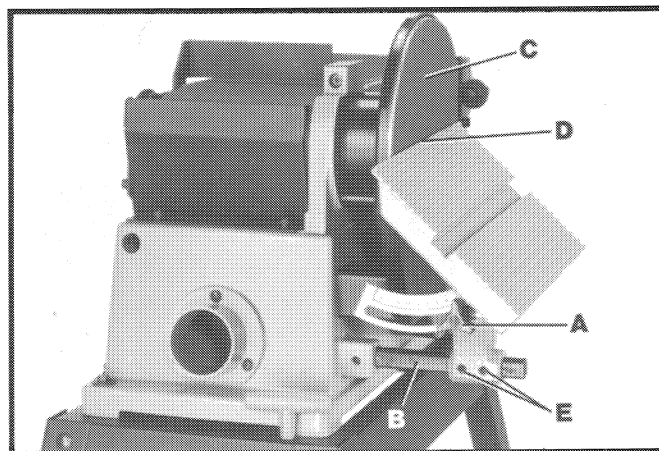


Fig. 27

AJUSTANDO EL ENCUADRE DE LA MESA CON EL DISCO DE LIJADO

1. **ASEGURESE QUE LA LIJADORA SE ENCUENTRE DESCONECTADA DE LA FUENTE DE ENERGIA.**

2. Utilizando una escuadra de combinaciones (C) Fig. 28, coloque un extremo de la escuadra sobre la mesa con el otro extremo contra el disco de lijado, como lo ilustra la Fig. 28, y verifique si la mesa se encuentra a 90 grados del disco.

3. Si la superficie de la mesa no está a 90 grados del disco, afloje la perilla de cierre de mesa (A) Fig. 28, ajuste el encuadre de la mesa con el disco, y apriete la perilla de cierre (A).

4. Ajuste el indicador (B) Fig. 28 a la marca de 0 grados sobre la escala de ángulos.

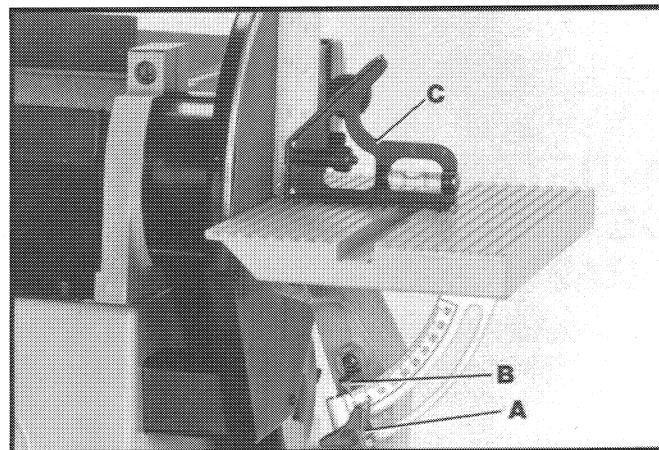


Fig. 28

AJUSTANDO LA RANURA DE LA ESCUADRA DE INGLETES DE MANERA PARALELA AL DISCO DE LIJADO

1. **ASEGURESE QUE LA LIJADORA SE ENCUENTRE DESCONECTADA DE LA FUENTE DE ENERGIA.**

2. Utilizando una escuadra de combinaciones (A) en la ranura de la escuadra de ingletes, verifique la distancia desde la ranura a cada extremo del disco de lijado, como lo ilustran las Figs. 29 y 30. Dicha distancia debe ser la misma.

3. Si resulta necesario efectuar un ajuste a la mesa, afloje los tres tornillos (B) Fig. 31 que afianzan la mesa al soporte de montaje de mesa y al muñón, y ajuste la mesa de la manera que corresponda, apretando después los tres tornillos (B).

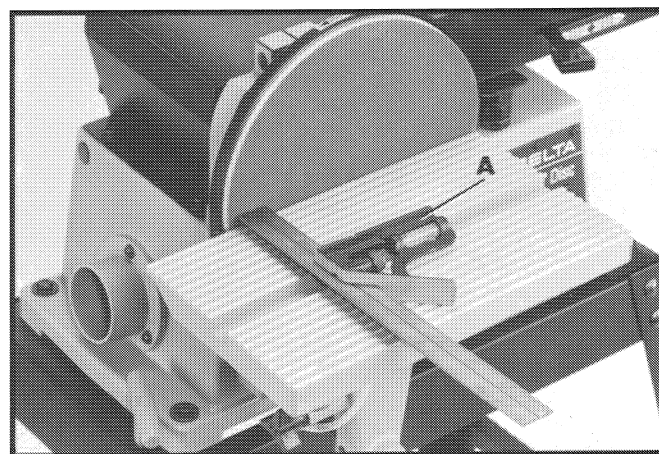


Fig. 29

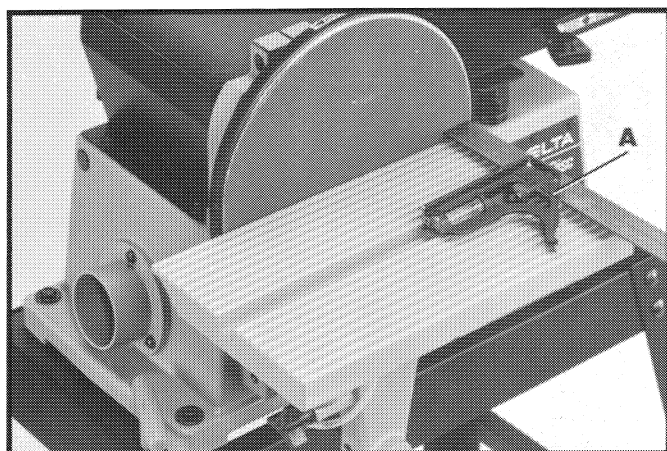


Fig. 30

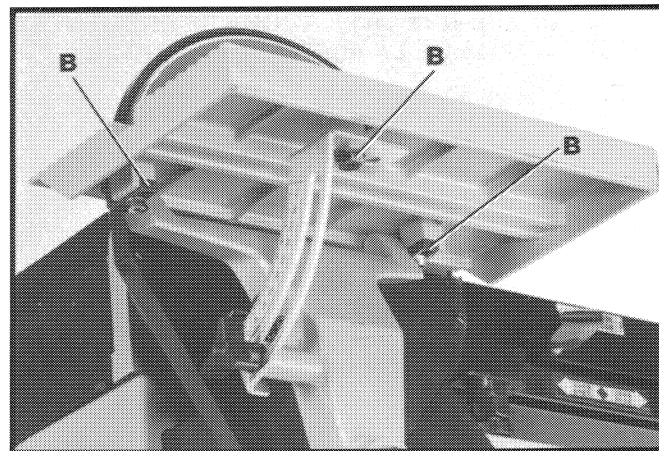


Fig. 31

ACCESORIO DE ESCUADRA DE INGLETES DE INGLETES

Hay un accesorio de escuadra de ingletes disponible para su máquina, utilizada con la mesa del disco. El cuerpo de la escuadra de ingletes (A) Fig. 32 puede inclinarse a la derecha o a la izquierda para el lijado de ángulo o de ingletes mediante el aflojado de la perilla de cierre (B), girando el cuerpo de la escuadra de ingletes al ángulo deseado. Apriete la perilla de cierre (B).

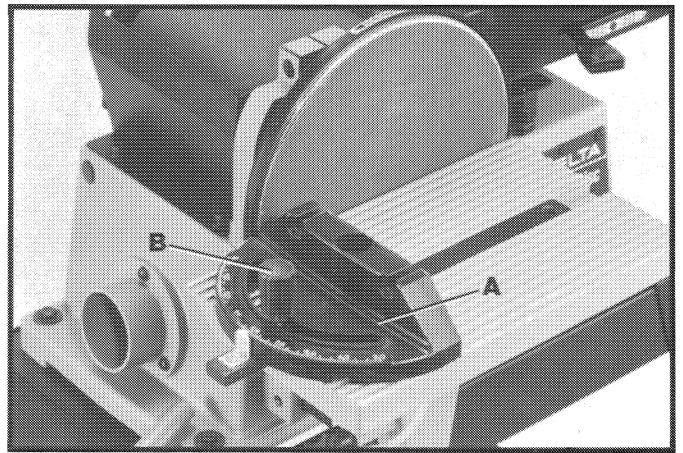


Fig. 32

UTILIZANDO EL CONJUNTO DE MESA CON LA CORREA DE LIJADO

Cuando el brazo de lijado (A) Fig. 33 se encuentra en la posición vertical, se puede mover el conjunto de mesa completo (B) desde la unidad de disco a la unidad de correa en la siguiente manera:

1. Quite el contratope (C) Fig. 33 de la máquina.
2. Afloje el tornillo (D) Fig. 33 y quite la barra de apoyo (E) junto con el conjunto de la mesa (B) de la unidad de disco cuidadosamente.
3. Afloje el tornillo de fijación (F) Fig. 34 e inserte la barra de apoyo (E) y el conjunto de la mesa (B) en el agujero (G) de la unidad de correa. Apriete el tornillo de fijación (F) para sostener la barra de apoyo y el conjunto de la mesa en su sitio. **ADVERTENCIA: EL BORDE DE LA MESA (H) FIG. 34 DEBE COLOCARSE A UN MAXIMO DE 1/16 PULG. DE LA CORREA DE LIJADO (J) PARA EVITAR ATRAPAR EL MATERIAL O LOS DEDOS ENTRE LA MESA Y LA CORREA DE LIJADO.**

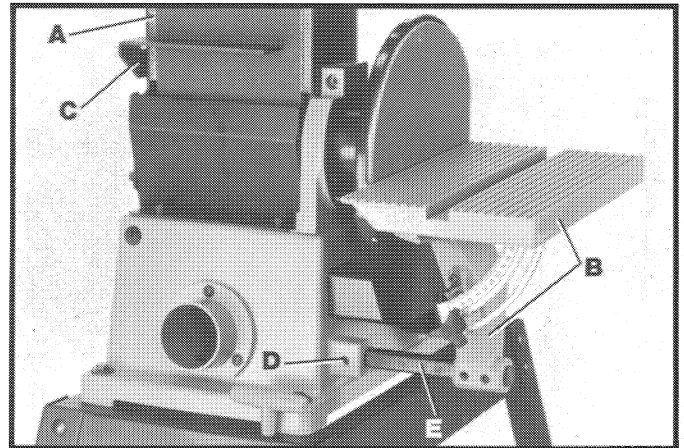


Fig. 33

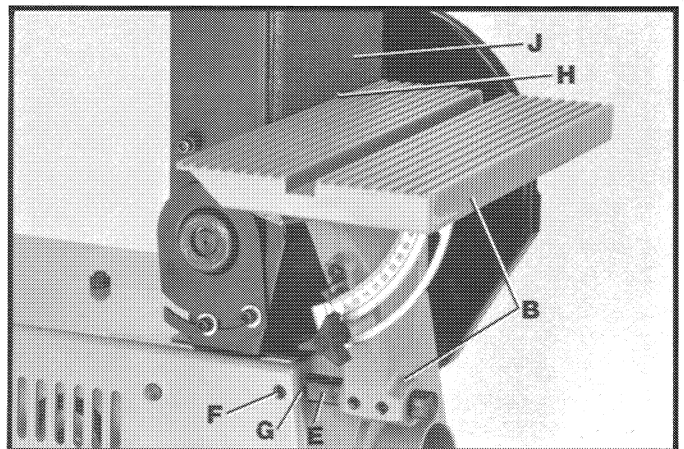


Fig. 34

CONDUCTO DE POLVO

Se suministra un conducto de polvo (A) Fig. 35 con su lijadora, y puede conectarse fácilmente a una manguera estándar de aspiradora de taller. El diámetro de la abertura del conducto de polvo (A) es de 2-1/4 pulgadas.

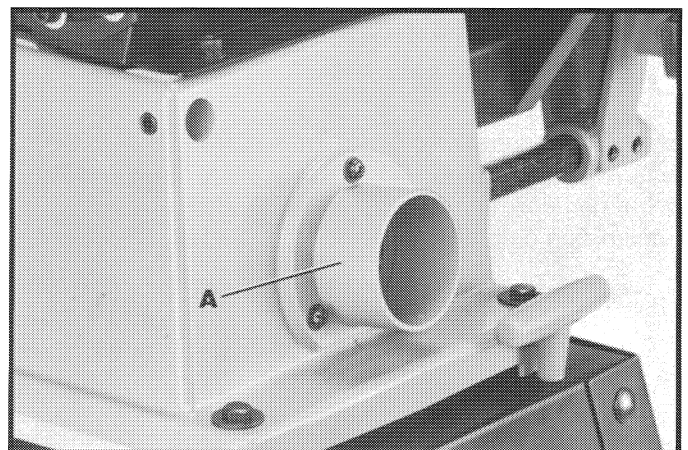


Fig. 35

AJUSTANDO EL ESCUDO GUARDAPOLVO

Si su lijadora se encuentra conectada a un sistema de recolección de polvo, la lijadora está equipada con un escudo guardapolvo accionado manualmente (A) Fig. 36, que debe ajustarse conforme a la operación de lijado.

1. Si está lijando con el disco, oprima el escudo guardapolvo hacia adentro (A) Fig. 36.
2. Si está lijando con la correa, tire del escudo guardapolvo (A) Fig. 37 hacia afuera.

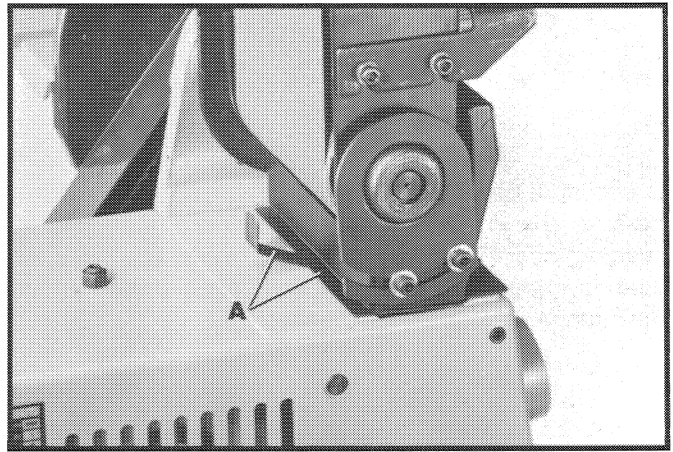


Fig. 36

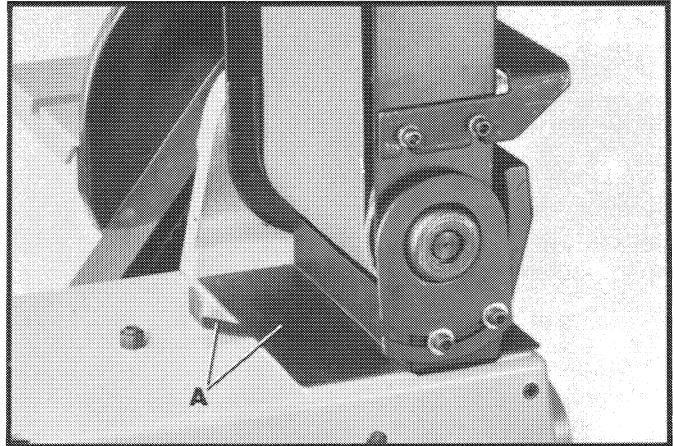


Fig. 37

ALMACENAMIENTO DE LA LLAVE

Se proporciona un agujero en el estante para almacenar la llave hexagonal (A) Fig. 38 suministrada con la lijadora.

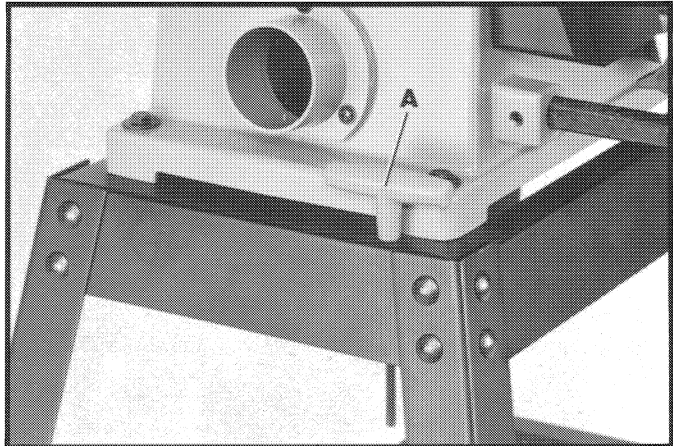


Fig. 38

QUITANDO EL PROTECTOR SUPERIOR DEL TAMBOR DE LIJADO

El protector superior del tambor de lijado (A) Fig. 39 se puede quitar fácilmente, de ser necesario, durante el lijado de materiales con curvas interiores en el tambor de transmisión o durante el cambio de correas.

1. Sencillamente tire del protector (A) hacia afuera.
2. Luego de haber completado la operación de lijado, o de haber cambiado la correa, reponga el protector (A) Fig. 39 sobre los dos gornones (B), de los cuales se enseña uno.

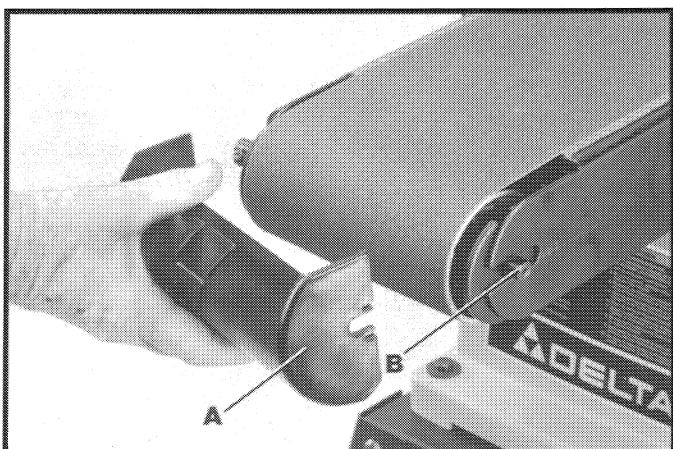


Fig. 39

REEMPLAZO DE LA CORREA DE LIJADO

1. **ADVERTENCIA: PARA EVITAR LESIONAMIENTOS, APAGUE EL INTERRUPTOR Y DESCONECTE LA LIJADORA DE LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE QUITAR E INSTALAR LAS CORREAS DE LIJADO.**

2. Quite el protector superior del tambor de lijado. Afloje los dos tornillos (A) Fig. 40 y quite el contratope (B).

3. Afloje los dos tornillos (C) Fig. 40 y quite el soporte de apoyo (D). La Fig. 41 ilustra el contratope y el soporte de apoyo quitados de la máquina.

4. Deslice la palanca de tensionamiento (E) Fig. 42 a la derecha para soltar la tensión en la correa de lijado (F). Quite la correa de lijado (F) de ambos tambores de lijado.

5. Deslice la nueva correa de lijado de 6 x 48 pulg. (F) Fig. 43 sobre ambos tambores de lijado (G), asegurándose que la correa (F) pueda desplazarse en la dirección de la flecha situada en el interior de la correa.

6. Vuelva a aplicar el tensionamiento de la correa al deslizar la palanca de tensionamiento (E) Fig. 42 a la izquierda.

7. Reponga el soporte de apoyo, el contratope, y el protector superior del tambor de lijado que fueron quitados en los **PASOS 2 y 3**.

8. Conecte la lijadora a la energía eléctrica y verifique si la correa se está alineando apropiadamente. De no ser así, refiérase a la sección **"ALINEAMIENTO DE LA CORREA DE LIJADO"**.

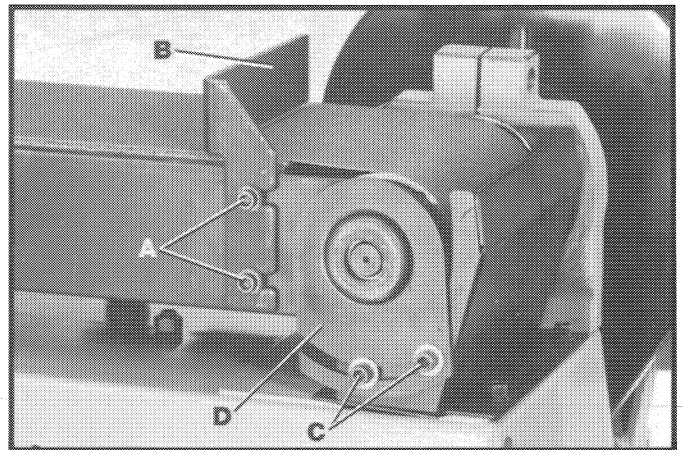


Fig. 40

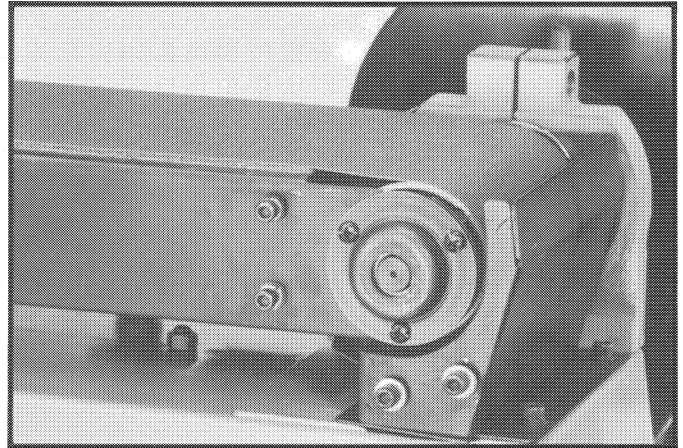


Fig. 41

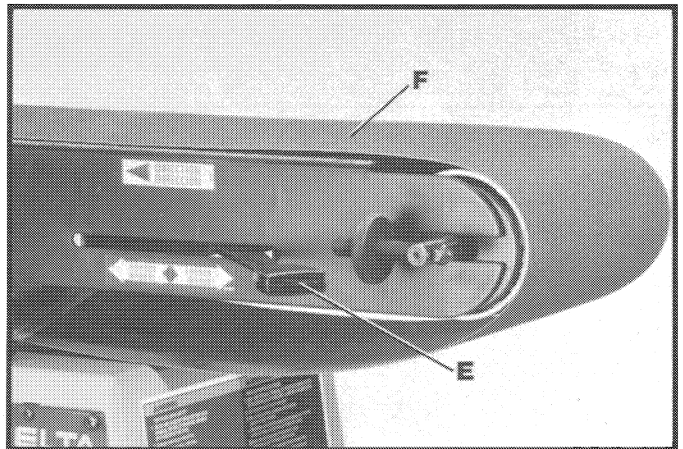


Fig. 42

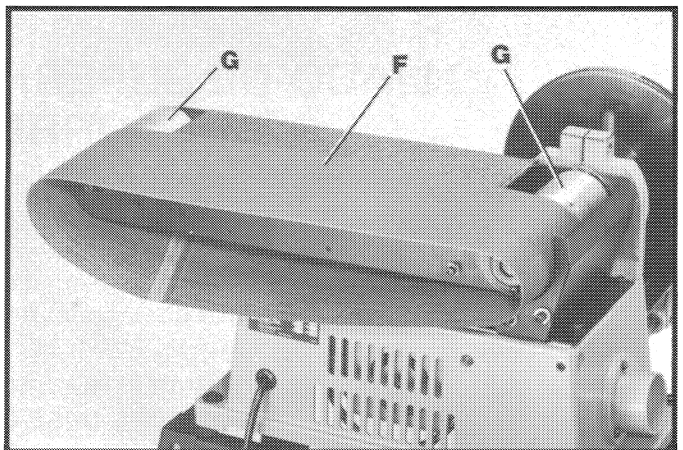


Fig. 43

REEMPLAZO DEL DISCO DE LIJADO

Cuando se vuelve necesario reemplazar el disco de lijado, haga lo siguiente:

1. **ADVERTENCIA: PARA EVITAR LESIONAMIENTOS, APAGUE EL INTERRUPTOR Y DESCONECTE LA LIJADORA DE LA FUENTE DE ENERGIA ANTES DE QUITAR E INSTALAR EL DISCO DE LIJADO.**

2. Afloje el tornillo (A) Fig. 44 y quite el conjunto de mesa (B).

3. Quite los tres tornillos (C) Fig. 45 y la tapa inferior (D).

4. Quite el disco viejo (E) como lo ilustra la Fig. 46.

5. Asegúrese que el plato del disco (F) Fig. 46 esté limpio, y quite el respaldo del disco de lijado nuevo. Oprima el disco de lijado nuevo firmemente en su sitio sobre el plato del disco (F), y reponga la tapa inferior y el conjunto de mesa que fueron quitados en los **PASOS 2 y 3.**

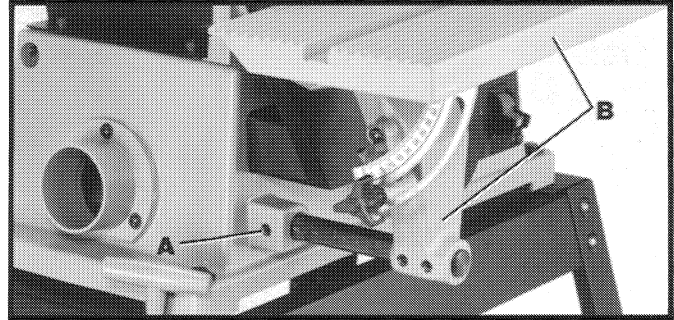


Fig. 44

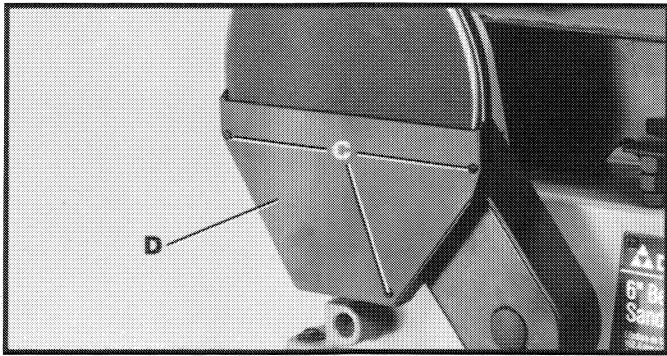


Fig. 45

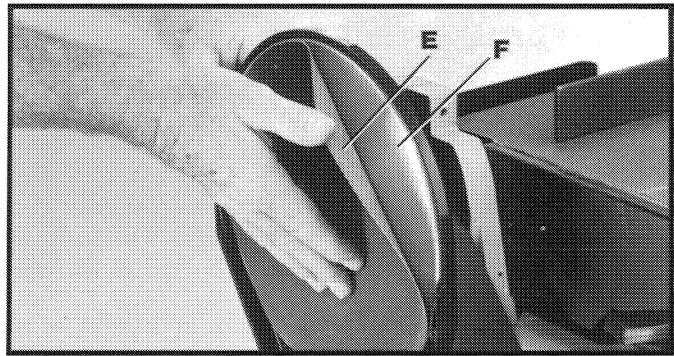


Fig. 46

FUNCIONAMIENTO

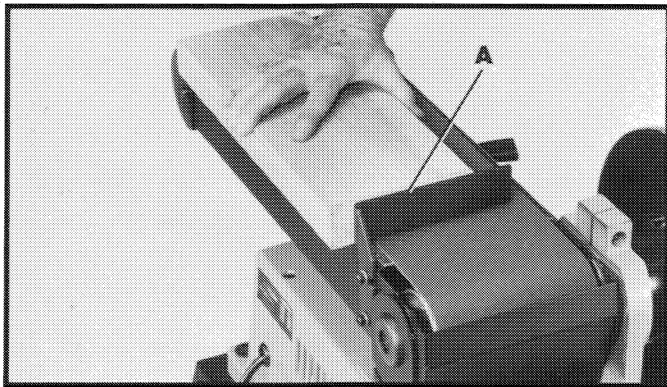


Fig. 47

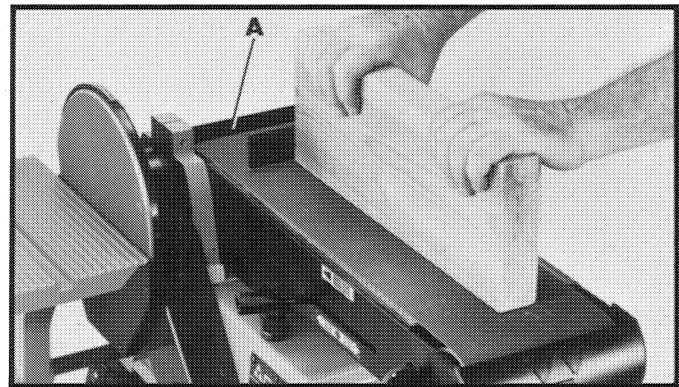


Fig. 48

LIJADO DE SUPERFICIE O DE BORDE CON LA CORREA DE LIJADO

Durante el lijado de superficie (ver Fig. 47) o el lijado de borde (ver Fig. 48), el brazo de lijado se encuentra en la posición horizontal, y el contratope (A) Fig. 47 y 48, debe emplearse siempre para impedir que la correa arrastre el material. Detenga el material con firmeza en todo momento, manteniendo los dedos alejados de la correa de lijado. Mantenga siempre el extremo del material contra el contratope y mueva el material uniformemente de lado al lado de la correa de lijado. Aplique sólo suficiente presión como para permitir que la correa de lijado quite material. Utilice precaución adicional durante el lijado de materiales muy delgados.

ADVERTENCIA: PARA EVITAR ATRAPAR EL MATERIAL O LOS DEDOS ENTRE EL CONTRATOPE Y LA CORREA DE LIJADO, EL BORDE DEL CONTRATOPE DEBE COLOCARSE A UN MAXIMO DE 1/16 DE PULGADA DE LA CORREA DE LIJADO.

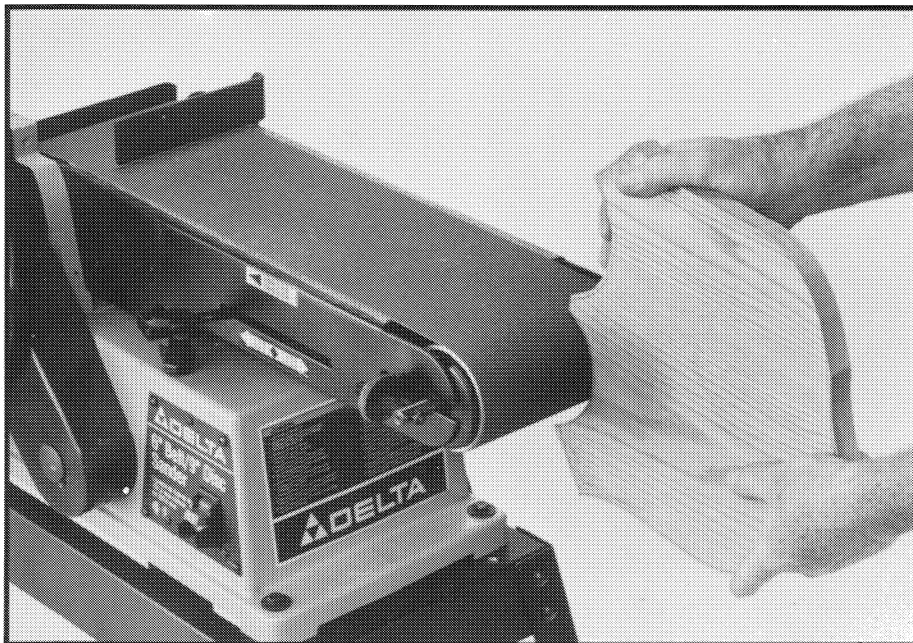


Fig. 49

LIJADO DE CURVAS INTERIORES

Las curvas interiores pueden ser lijadas sobre el tambor de lijado superior, como lo ilustra la Fig. 49.

AVISO: ¡Reponga el protector del tambor de lijado después de haber completado cada operación de lijado!

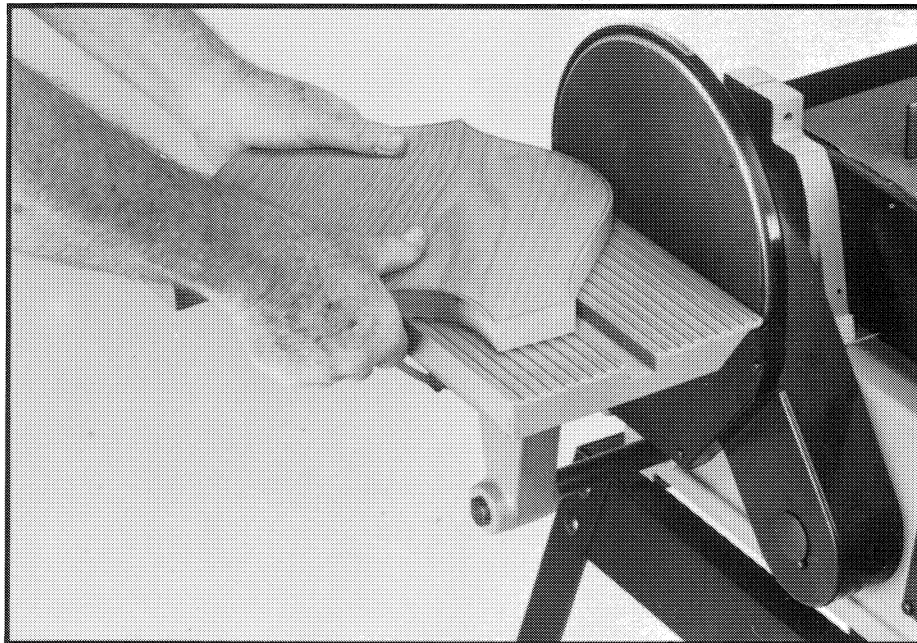


Fig. 50

LIJADO DE CURVAS EXTERIORES

Las curvas exteriores deben lijarse sobre el disco de lijado, como lo ilustra la Fig. 50. **ADVERTENCIA: LIJE SIEMPRE SOBRE EL LADO IZQUIERDO (HACIA ABAJO) DEL DISCO DE LIJADO, COMO SE ILUSTR A QUI. EL LIJADO SOBRE EL LADO DERECHO (HACIA ARRIBA) DEL DISCO PUEDE HACER QUE EL MATERIAL SE ESCAPE HACIA ARRIBA, LO QUE PUEDE RESULTAR PELIGROSO.**

ADVERTENCIA: PARA EVITAR ATRAPAR EL MATERIAL O LOS DEDOS ENTRE LA MESA Y EL DISCO DE LIJADO, EL BORDE DE LA MESA DEBE COLOCARSE A UN MAXIMO DE 1/16 DE PULGADA DEL DISCO DE LIJADO.

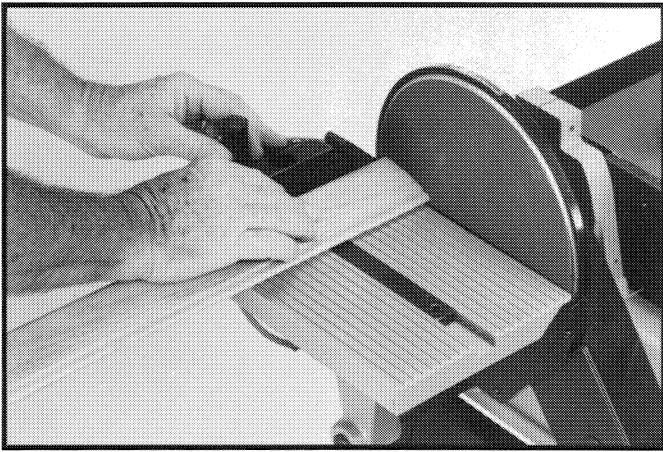


Fig. 51

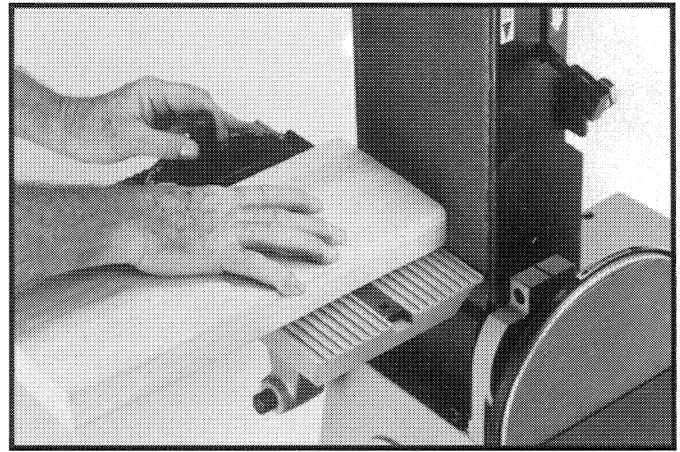


Fig. 52

LIJADO DE EXTREMOS CON EL DISCO

Para el lijado de los extremos de materiales angostos, utilice el disco de lijado y la escuadra de ingletes, como lo ilustra la Fig. 51. Mueva el material desde el centro al borde izquierdo del disco de lijado. **ADVERTENCIA: LIJE SIEMPRE SOBRE EL LADO IZQUIERDO (HACIA ABAJO) DEL DISCO DE LIJADO, COMO SE ILUSTRABA AQUI. EL LIJADO SOBRE EL LADO DERECHO (HACIA ARRIBA) DEL DISCO PUEDE HACER QUE EL MATERIAL SE ESCAPE HACIA ARRIBA, LO QUE PUEDE RESULTAR PELIGROSO.**

ADVERTENCIA: PARA EVITAR ATRAPAR EL MATERIAL O LOS DEDOS ENTRE LA MESA Y EL DISCO DE LIJADO, EL BORDE DE LA MESA DEBE COLOCARSE A UN MÁXIMO DE 1/16 DE PULGADA DEL DISCO DE LIJADO.

LIJADO DE EXTREMOS DE MATERIALES ANCHOS CON LA CORREA

Durante el lijado de los extremos de materiales anchos, resulta más conveniente utilizar la correa de lijado con el brazo de lijado en la posición vertical y con el conjunto de mesa movido hacia la correa de lijado, como lo ilustra la Fig. 52. Vea las secciones tituladas “CAMBIANDO LA POSICION DEL BRAZO DE LIJADO” y “UTILIZANDO EL CONJUNTO DE MESA CON LA CORREA DE LIJADO”.

Para producir un trabajo más certero, utilice el accesorio de escuadra de ingletes y mueva el material de manera uniforme de lado al lado de la correa de lijado, como lo ilustra la Fig. 52.

ADVERTENCIA: PARA EVITAR ATRAPAR EL MATERIAL O LOS DEDOS ENTRE LA MESA Y LA CORREA DE LIJADO, EL BORDE DE LA MESA DEBE COLOCARSE A UN MÁXIMO DE 1/16 DE PULGADA DE LA CORREA DE LIJADO.



**Garantía Limitada de Dos Años
de la Maquinaria Delta para el Taller y el Hogar**

Delta reparará o repondrá a gasto y opción propia cualquier máquina Delta, pieza de maquinaria o accesorio de máquina que haya sido encontrado defectuoso en su fabricación o material durante el transcurso del uso normal, siempre que el cliente devuelva el producto pagado por adelantado y con comprobante de pago por el producto a un centro de servicio de fábrica Delta o a una estación de servicio autorizada dentro de dos años y proporcione a Delta una oportunidad suficiente como para verificar el alegado defecto por inspección. Delta puede requerir que los motores eléctricos sean devueltos con pago adelantado a la estación autorizada de un fabricante de motores para ser sometidos a inspección y reparación o reemplazo. Delta no será responsable por cualquier defecto que haya resultado del desgaste normal, uso indebido, abuso o reparación o alteración hecha o autorizada específicamente por cualquiera que no sea una estación de servicio o representante autorizado de Delta. Delta no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños incidentales o de consecuencia como resultado de productos defectuosos. Esta garantía es la única garantía de Delta y establece la remediación exclusiva del cliente en lo que respecta a los productos dañados. Cualquier otra garantía, expresa o implícita, ya sea de mercadeo, adecuación para el propósito dado o cualquier otra, es específicamente renunciada por Delta.